



Different Power Solutions

*“Progettiamo e realizziamo prodotti per la continuità elettrica,
impiegando le più evolute tecnologie nel rispetto dell’Ambiente e della Sicurezza,
in costante sinergia con i nostri Partners.*

*Questa è la nostra Azienda ed è così che raccontiamo chi siamo,
cosa facciamo e in cosa crediamo.*

*In un mercato tendente al profitto, siamo orgogliosi della nostra diversità,
di aver costruito un modello differente in cui il rapporto umano
con Partners, Dipendenti e Collaboratori è oggi come ieri, al primo posto.*

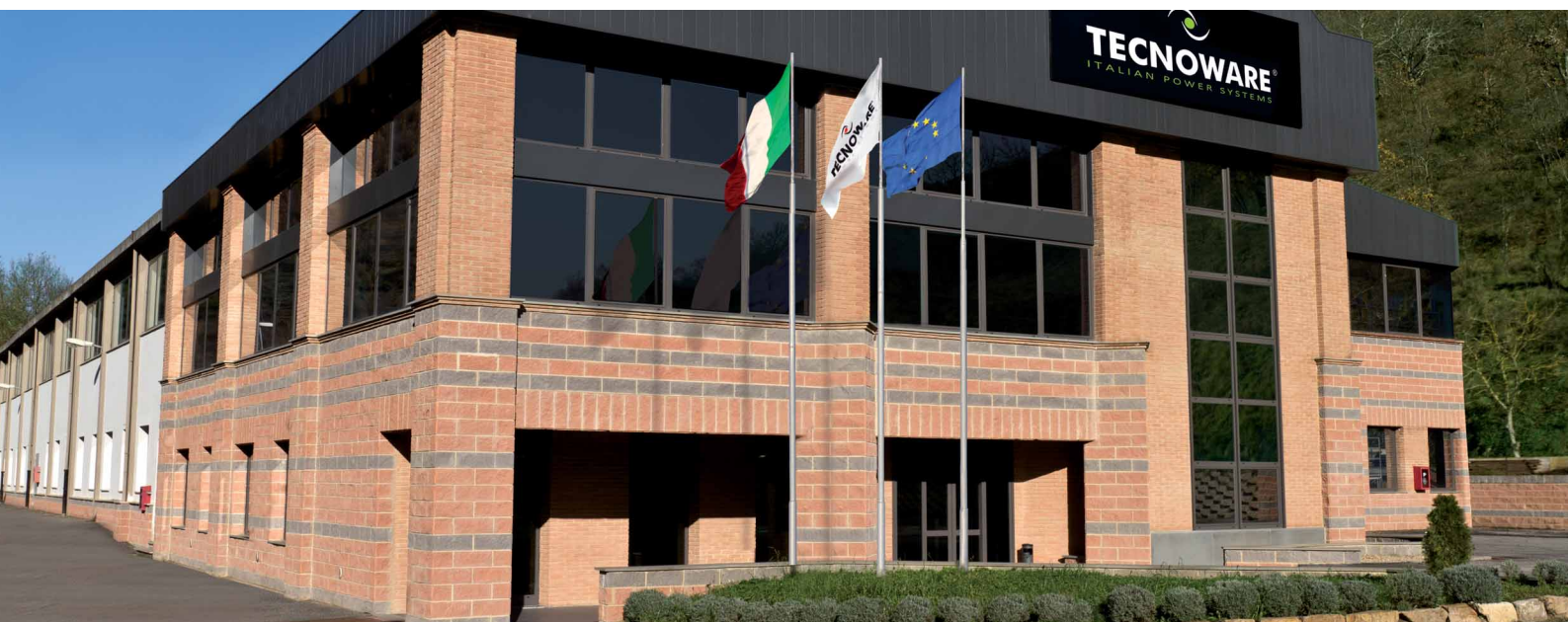
*Non ci siamo mai uniformati alla relazione standard fornitore-cliente,
consideriamo quest’ultimo un Socio che nella qualità dei nostri prodotti e servizi
trova soddisfazione e successo.*

*Entusiasmo e impegno sono quelli degli esordi, cambiamo senza snaturarci,
evolviamo senza perdere di vista i Valori per i quali migliaia di Partners,
da decenni, rinnovano la fiducia in Tecnoware.”*

Riccardo Benedetti

QUALITÀ ITALIANA NEL MONDO

Tecnoware produce UPS per Privati, Aziende ed Industria, **dal 1986.**



Together on

Filosofia Together On: Alta **efficienza**, Materiali al 100% **Riciclabili**, Progetti di Sviluppo **Sostenibile**.

Oltre 70 controlli ed Utilizzo di **componenti di prima scelta** per garantire i prodotti fino a 5 anni.

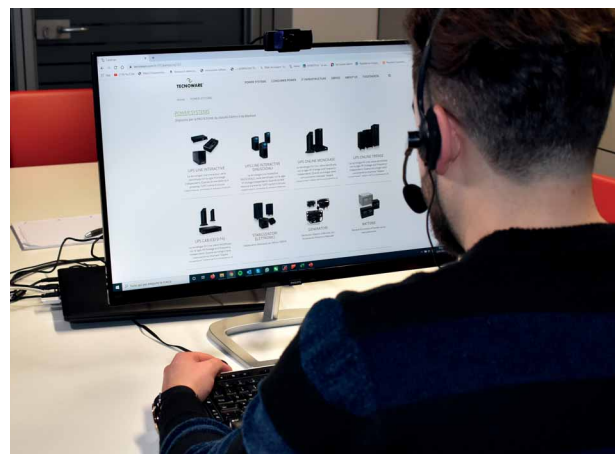


Filiali e Partners in **50 Nazioni nel Mondo.**

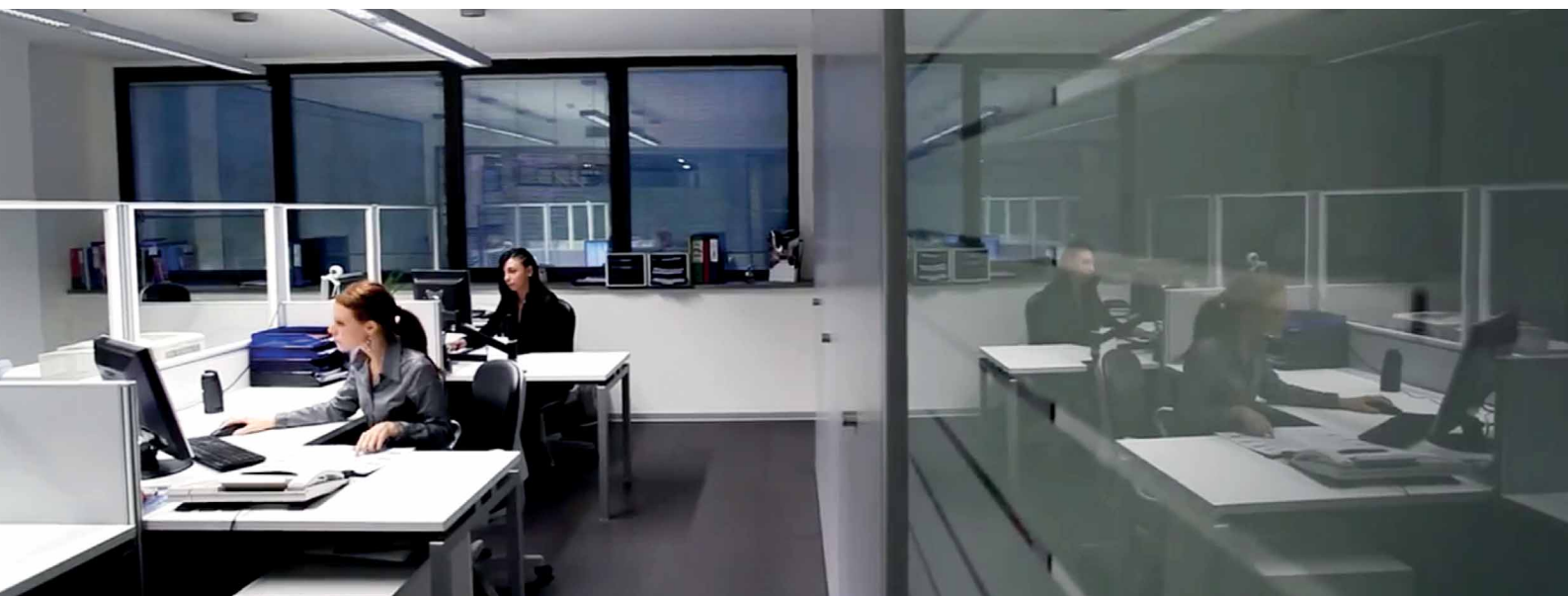


Formazione, Webinar, Digital
Communication ed Eventi.

Servizio di **Personal Configurator**:
un supporto ai Partner attraverso configurazioni
guidate dai nostri professionisti.

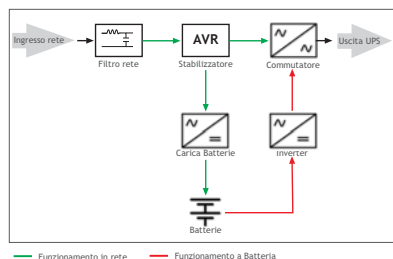


Supporto Tecnico/Commerciale **24/7**, Spedizioni in **24 ore**,
Configurazioni in **30 minuti** ed Installazioni e manutenzioni **On-site**.



Tecnologie degli UPS

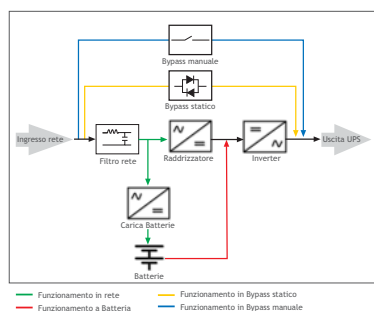
Gli UPS sono classificati ed identificati dalla norma “IEC 62040-3 classificazione UPS”, nel seguente modo:



Line Interactive (VI)

La tecnologia Line Interactive, viene identificata con la sigla VI (Voltage Independent). Questo significa che in funzionamento di presenza rete la frequenza di uscita dell'UPS è dipendente dalla frequenza d'ingresso ma la tensione invece viene trattata dall'UPS. Infatti tramite il circuito stabilizzatore questi UPS sono in grado di proteggere le apparecchiature collegate da persistenti abbassamenti o innalzamenti di tensione oltre che da blackout.

Ne fanno parte gli UPS delle gamme: Era PLUS Strip, Era PLUS, Era PLUS RM e Exa Plus.



On Line (VFI)

La tecnologia On Line, viene identificata con la sigla VFI (Voltage and Frequency Independent). Questa tecnologia viene comunemente chiamata “doppia conversione”. Infatti nel funzionamento di presenza rete l'uscita dell'UPS è alimentata tramite la combinazione del raddrizzatore che converte la tensione d'ingresso dell'UPS da alternata a continua e dall'inverter che trasforma nuovamente la tensione continua in alternata. Questo sistema fa sì che la tensione presente in uscita all'UPS sia perfettamente sinusoidale, pulita e molto stabile sia in tensione che in frequenza indipendentemente dalle problematiche presenti sulla rete di alimentazione.

Ne fanno parte gli UPS delle gamme: Evo DSP PLUS e EVO DSP PLUS Modular.

Fenomeni elettrici e relative soluzioni

UPS	Blackout	Dynamic Undervoltage	Dynamic Overvoltage	Undervoltage	Overvoltage	Lightning (Aggiungendo scaricatori a monte)	Voltage Surge	Frequency Variation	Voltage Distortion	Voltage Harmonic
Era Plus DC 9 Vdc/12 Vdc - POE 24Vdc/48Vdc - USB 5Vdc										
Era Plus Strip 1.000 (VI)										
Era Plus 600-800-950-1.200-1.600-2.100-2.600 (VI)										
Era Plus RM 1.200 (VI)										
Exa Plus 1.100-1.600-2.100-3.000-4.500 (VI)										
Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600 Rack Tower PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus 6.0-10.0 Rack Mount PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus Modular 20.0-300.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TM 10.0-20.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 10.0-20.0-30.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 40.0-60.0 PF 1 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 80.0 PF 0,9 (VFI)										
Evo DSP Plus TT 100.0-120.0-160.0-200.0 PF 1 (VFI)										

UPS

UPS Era Plus DC 9VDC/12VDC - POE 24VDC/48VDC - USB 5VDC <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	8
Line Interactive (VI)		
UPS Era Plus Strip 1.000 <i>Together on</i>	Pag.	9
UPS Era Plus 600-800-950-1.200-1.600 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	10
UPS Era Plus 2.100-2.600 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	11
UPS Era Plus 1.200 Rack Mount <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	12
Line Interactive Sinewave (VI)		
UPS Exa Plus 1.100-1.600-2.100 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	13
UPS Exa Plus 3.000-4.500 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	14
On Line (VFI)		
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600-5.500 PF <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	16
UPS Evo DSP Plus 1.200-2.400-3.600 Rack Tower PF 0,9 <i>Together on</i>	Pag.	18
UPS Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 0,9 <i>Together on</i>	Pag.	20
UPS Evo DSP Plus 6.0-10.0 Rack Mount PF 0,9 <i>Together on</i>	Pag.	22
UPS Evo DSP Plus Modular 20.0-300.0 PF 1 <i>Together on</i>	Pag.	24
UPS Evo DSP Plus TM 10.0-20.0 PF 1 <i>Together on</i>	Pag.	26
UPS Evo DSP Plus TT 10.0-20.0-30.0 PF 1 <i>Together on</i>	Pag.	28
UPS Evo DSP Plus TT 40.0-60.0 PF 1 <i>Together on</i>	Pag.	30
UPS Evo DSP Plus TT 80.0 PF 0,9	Pag.	32
UPS Evo DSP Plus TT 100.0-120.0-160.0-200.0 PF 0,9 NOVITÀ	Pag.	34

UPS CAB (conformi CEI 0-16)

UPS Evo DSP Plus 800-1.000-2.000-3.000 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	36
---	------	----

Accessori UPS

ATS (Automatic Transfer Switch) 16-30A	Pag.	38
Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-11Ah-54W NOVITÀ	Pag.	39

Software e interfacce di comunicazione

Pag.	40
------	----

Stabilizzatori

Stabilizzatori Monofase a controllo Elettronico 4.5-18 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	42
Stabilizzatori Trifase a controllo Elettronico 9-100 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	43
Stabilizzatori Power Reg 1.000 <i>Together on</i>	Pag.	44
Stabilizzatori Power Reg 2.000-3.000 <i>Together on</i>	Pag.	45

Quadri e Armadi Rack

Rack Wall Pro 19" - Rack Floor Pro 19"	Pag.	46
Accessori	Pag.	47

Cavi LAN (conformi al Regolamento CPR 305/11)

Solid LAN Cable 305 m LSZH Copper <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	48
--	------	----

Generatori

Silent Inverter Generator 2.200 <i>Together on</i> NOVITÀ	Pag.	49
Gasoline Generator 3.200-4.200-7.800-9.200 NOVITÀ	Pag.	50

Accessori Generatori

Gasoline Generator ATS 45A	Pag.	51
----------------------------	------	----



Together on

People protecting the Planet **Together**

Aiutaci ad aiutare l'ambiente.

Tecnoware è da sempre sensibile alle tematiche ambientali. Dal 22 Aprile 2019, Giornata Mondiale della Terra, abbiamo dato vita ad una **nuova filosofia aziendale denominata "Together On"**. Un ideale che si traduce in un percorso concreto per rendere la nostra Azienda 100% Green. Certificazione ISO 14001, Energia Verde, prodotti e Packaging Ecologici, progetti di Sviluppo Sostenibile sono solo alcuni degli obiettivi raggiunti.

I Prodotti Together On sono progettati e realizzati seguendo rigidi standard di eco-sostenibilità.

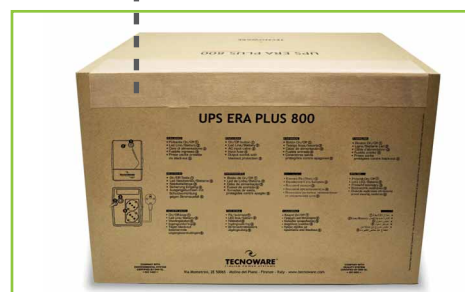
Il reparto Ricerca&Sviluppo Tecnoware da sempre investe nella produzione di articoli di prima qualità che riducano l'impatto ambientale. Negli anni abbiamo ottimizzato l'efficienza dei prodotti e ridotto il dispendio energetico.

- Altissima efficienza energetica
- Batterie riciclabili a fine vita

- Packaging in Cartone
- Istruzioni per il corretto smaltimento



Scatola
prodotto
in cartone



Chiusura
con nastro
di carta

Istruzioni con simboli
per il corretto
smaltimento di ogni
materiale

UPS ERA PLUS 800 SCHUKO TOGETHER ON
Codice: FGGERAPL802SCH
Codice EAN: 8026475175755

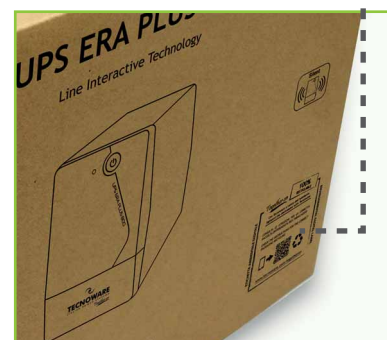
Le informazioni sottostanti sono solamente a scopo indicativo, si prega di fare riferimento alle indicazioni del proprio comune per un corretto smaltimento.

<p>SCATOLA DI CARTONE Cartone ondulato (PAP-20) Raccolta Carta</p>	<p>ANGOLARI IN POLISTIROLO Polistirolo (PS-06) Raccolta Plastica</p>	<p>SACCHETTO DI PLASTICA Polietilene a bassa densità (PE-LD-04) Raccolta Plastica</p>
---	---	--

www.tecnoware.com



Etichetta
ambientale
su ogni prodotto



Etichetta
con QR CODE
con rimando al sito



“ Accendiamo l'attenzione (On) sull'importanza delle azioni di ogni singola realtà, individuale o aziendale, ma consapevoli che solo insieme come collettività (Together) possiamo fare la differenza.

Il nostro impegno in chiave “Green” trova spazio anche sul sito Web attraverso una sezione dedicata, uno spazio per raccontare Progetti, prodotti a marchio Together On ma anche suggerimenti e consigli per “To be Eco-Friendly” a Casa, in Ufficio o in Viaggio.



To be eco-friendly a Casa



To be eco-friendly in Ufficio



To be eco-friendly in Viaggio

Essere un'azienda Green Oriented significa impegnarsi a ridurre concretamente l'impatto derivato da processi di produzione, stoccaggio e commercializzazione dei prodotti e utilizzare fonti di energia pulita.

Per tale ragione Tecnoware ha ricevuto la **Certificazione 14001** ed utilizza esclusivamente **Energia Verde certificata**.

Piccoli ma importanti tasselli nella nostra Together On Philosophy.



Certificato 2022 provenienza energia elettrica RePower



Parlano di noi



Eco Tips sulle Quick Guide dei prodotti e suggerimenti sul corretto smaltimento dei rifiuti.

Ci teniamo a raccontare e condividere i Progetti e le Iniziative che rendono La nostra **Azienda Green-Oriented**. Azioni concrete, occasioni di confronto, situazioni da condividere lungo un percorso virtuoso **in direzione della protezione e salvaguardia dell'Ambiente**.

24V - 48V
POE**10**
CONNETTORI
INCLUSI
8.800
mAh

- 1 Indicatore modalità Linea /Batteria 2 Pulsante on/off 3 Indicatore uscita 12Vdc 4 Indicatore uscita 9Vdc 5 Indicatore livello Batteria 6 USB Charger 5Vdc 1A
7 Selettore uscita POE 24Vdc/48Vdc 8 Entrata LAN 9 Uscita LAN e POE 10 Reset POE 11 Uscita DC 9Vdc/12Vdc 12 Selettore uscita DC 9Vdc/12Vdc
13 Ingresso alimentazione

Caratteristiche principali

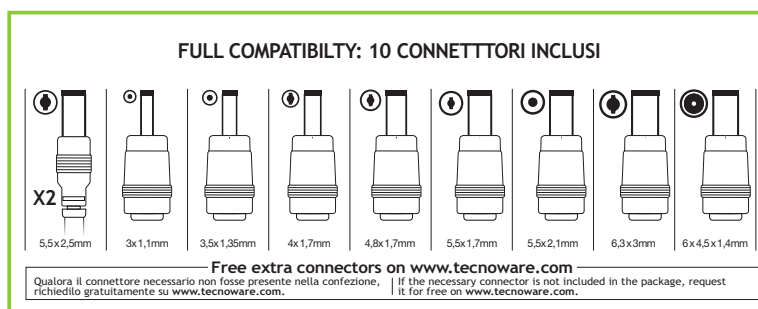
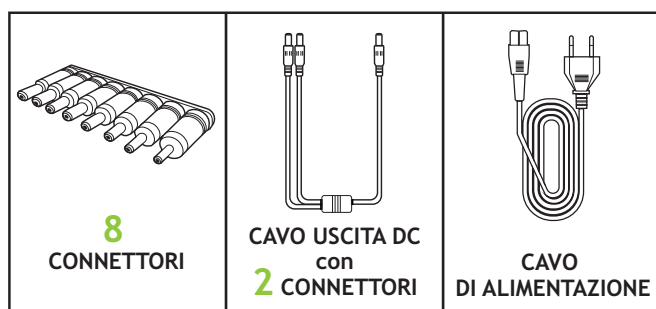
- Per l'alimentazione di dispositivi come WiFi, Router, Modem, VOIP, Telecamera e la ricarica di Tablet, SmartPhone, Cuffie Bluetooth, Smartwatch, ecc.
- Batterie al Litio da 8.800 mAh
- Funzione POE: alimentazione aggiuntiva sul cavo LAN

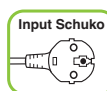
- 10 connettori inclusi: compatibilità con la maggior parte dei dispositivi
- Protezione sovraccarico e cortocircuito
- Protezione sovratensioni
- Controllo temperatura interna

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	ERA PLUS DC 9VDC/12VDC - POE 24VDC/48VDC - USB 5VDC
Codice	FGCERAPLDC252
Potenza nominale	25 W Max
Tecnologia	Switching con Batterie al Litio
Raffreddamento	Naturale
Rumorosità	< 40 dBA a 1 m
Connessioni d'ingresso	Cavo di alimentazione con spina Italia 2 PIN
Connessioni d'uscita	DC 5,5x2,5 mm - RJ45 - USB
Dimensioni UPS LxHxP	16x2,8x10,5cm
Dimensioni con imballo LxHxP	17x3,5x14cm
Peso	0,5 Kg
Dotazioni	Cavo d'alimentazione - Cavo d'uscita Dc con 2 connettori 5,5x2,5 mm - 8 connettori
Ingresso	
Tensione nominale	Monofase 230Vac
Tolleranza tensione d'ingresso	110-240Vac
Frequenza nominale	50/60 Hz
Uscita	
Porte POE	24Vdc/48Vdc (selezionabili) 0.6A max, +Pin 4/5, -Pin 7/8
Porta USB	5Vdc -1A max
Uscita DC	9Vdc/12Vdc (selezionabile) 2A max
Sovraccarico ammesso	< 130%
Tempo di Intervento	0 ms
Batteria	
Tipo	Ai Polimeri di Litio trasportabile in aereo (33Wh)
Autonomia Tipica	240 min
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)
Umidità relativa	< 95% non condensata
Altitudine massima	3000 m
Grado di protezione	IP20
Certificazioni	CE

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Dotazioni



- 1 Pulsante on/off 2 Cavo alimentazione 3 Protezione termica d'ingresso 4 Prese d'uscita con child protection protette da blackout
5 Prese d'uscita con child protection filtrate 6 5Vdc 2.1A USB Charger 7 Porta USB 8 Porta RJ11/45

Caratteristiche principali

- Per Personal Computer, Modem/Router, Registratori di cassa, Pos
- Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR
- Porta USB Charger (5V 2.1A)
- Batterie easy replacement
- Asole posteriori per fissaggio a parete
- Prese d'uscita con child protection protette da blackout
- Prese d'uscita con child protection protette da sovratensioni
- Porta USB
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.



Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	ERA PLUS STRIP 1.000
Codice	FGCERAPLS1002SCH
Max Computer Power*	1.000VA/700W
Tecnologia	Line Interactive con stabilizzatore
Raffreddamento	Naturale
Rumorosità	< 40 dBA a 1 m
Connessioni d'ingresso	Cavo di alimentazione con spina Schuko
Connessioni d'uscita	4 uscite UPS Schuko/Italia + 4 uscite solo filtrate Schuko/Italia
Dimensioni UPS LxHxP	20x10x34,5 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	26,9x14,6x42,5 cm
Peso	4,4 Kg
Ingresso	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	Monofase 230Vac
Tolleranza tensione d'ingresso	+20%/-25%
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)
Tolleranza frequenza d'ingresso	+/-5%
Uscita	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	Monofase 230Vac
Stabilizzazione tensione (Line Mode)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)
Stabilizzazione tensione (Battery Mode)	+/-5%
Frequenza	50/60 Hz (selezione automatica)
Forma d'onda Inverter	Pseudosinusoidale
Sovraccarico ammesso	< 130%
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)
Batteria	
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione
Autonomia Tipica	10-40 min
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)
Umidità relativa	< 95% non condensata
Altitudine massima	3000 m
Grado di protezione	IP20
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)

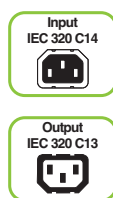
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Disponibile su richiesta con tensione nominale ingresso/uscita 110Vac o 120Vac e con spina d'ingresso e prese d'uscita specifiche per il paese d'utilizzo.



Ups Era Plus 2.100



Ups Era Plus 2.600

- 1 Pulsante on/off 2 LED Line/Battery/Fault 3 Presa d'ingresso 4 Protezione termica d'ingresso 5 Prese d'uscita protette da blackout 6 Prese d'uscita filtrate
7 Protezione Linea Telefonica/Modem/Lan RJ11/RJ45 8 Porta USB

Caratteristiche principali

- Per Personal Computer, Modem, Local Area Networks (LAN), Sistemi di videosorveglianza
- Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR
- Prese d'uscita protette da blackout
- Prese d'uscita protette da sovratensioni
- Porta USB
- Protezione Linea Telefonica/Modem/Lan RJ11/RJ45
- Software di gestione UPS compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

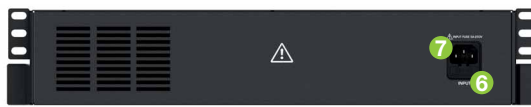
Caratteristiche Tecniche

Caratteristiche tecniche		
Modello UPS	ERA PLUS 2.100	ERA PLUS 2.600
Codice versione IEC	FGCERAPL2102IEC	FGCERAPL2602IEC
Max Computer Power*	2.100VA/1.470W	2.600VA/1.820W
Tecnologia	Line Interactive con stabilizzatore	
Interfaccia	Porta USB + Filtro RJ11/RJ45	
Raffreddamento	Naturale	Forzato tramite ventola
Rumorosità	< 40 dBA a 1 m	< 45 dBA a 1 m
Dimensioni UPS LxHxP	13x18,2x32 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	23,2x27,3x39 cm	
Peso	8,6 Kg	10,4 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	Monofase 230Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	+20%/-25%	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)	
Tolleranza frequenza d'ingresso	+/-5%	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	Monofase 230Vac	
Stabilizzazione tensione (Line Mode)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)	
Stabilizzazione tensione (Battery Mode)	+/-5%	
Frequenza	50/60 Hz (selezione automatica)	
Forma d'onda Inverter	Pseudosinusoidale	
Sovraccarico ammesso	< 130%	
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)	
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Autonomia Tipica	10-90 min	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Disponibile su richiesta con tensione nominale ingresso/uscita 110Vac o 120Vac e con spina d'ingresso e prese d'uscita specifiche per il paese d'utilizzo.



- 1 Pulsante on/off 2 Display LCD 3 Porta USB 4 Protezione Linea Telefonica/Modem/Lan RJ11/RJ45 5 Prese d'uscita protette da blackout
6 Fusibile d'ingresso 7 Presa d'ingresso

Caratteristiche principali

- Per Piccoli server, Local Area Networks (LAN), Switch, HUB, Firewall, Sistemi di videosorveglianza
- Stabilizzazione tramite AVR
- Prese d'uscita protette da blackout
- Porta USB
- Montaggio in armadio Rack 19"
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Caratteristiche Tecniche

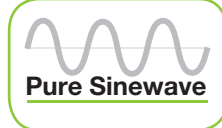
Modello UPS	ERA PLUS 1.200 RACK MOUNT
Codice prodotto	FGCERAPL1202RSCH
Max Computer Power*	1.200VA/840W
Tecnologia	Line Interactive con Stabilizzatore
Raffreddamento	Naturale
Rumorosità	< 40 dBA a 1 m
Dimensioni UPS LxHxP	43,8x8,8x23 cm (2U)
Dimensioni con imballo LxHxP	52x19,5x40,5 cm
Peso	6,5 Kg
Ingresso	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	Monofase 230Vac
Tolleranza tensione d'ingresso	+20%/-25%
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)
Tolleranza frequenza d'ingresso	+/-5%
Uscita	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	Monofase 230Vac
Stabilizzazione tensione (Line Mode)	Tramite AVR (Automatic Voltage Regulation)
Stabilizzazione tensione (Battery Mode)	+/-5%
Frequenza	50/60 Hz (selezione automatica)
Forma d'onda Inverter	Pseudosinusoidale
Sovraccarico ammesso	< 130%
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)
Batteria	
Tipo	Piombo acido sigillate senza manutenzione
Autonomia Tipica	10-40 min
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)
Umidità relativa	< 95% non condensata
Altitudine massima	3000 m
Grado di protezione	IP20
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Disponibile su richiesta con tensione nominale ingresso/uscita 110Vac o 120Vac e con spina d'ingresso e prese d'uscita specifiche per il paese d'utilizzo.

Together on



- 1 Display LCD 2 Pulsante on/off - Pulsanti di controllo 3 5V 2.1A USB Charger 4 Prese d'uscita protette da blackout 5 Prese d'uscita filtrate 6 Presa d'ingresso
7 Fusibile d'ingresso 8 Protezione Linea Telefonica/Modem/Lan RJ11/RJ45 9 Porta USB

Caratteristiche principali

- Per Workstation, PC Game, Console Game, Personal Computer, Server, Local Area Networks (LAN), Home Theatre, TV, HI-FI, Termocamini (escluso Exa PLUS 1.100), Caldaie per riscaldamento domestico
- Silenzioso (la ventola lavora solo in modalità Batteria o quando l'AVR è attivo)
- Display con Intelligent Backlighting System
- 2 porte USB Charger (5V 2.1A)
- Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR
- Uscita sinusoidale
- Batteria Hot Swap
- Prese d'uscita protette da blackout
- Prese d'uscita protette da sovratensioni
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Specifiche Tecniche

Modello UPS	EXA PLUS 1.100	EXA PLUS 1.600	EXA PLUS 2.100
Codice prodotto	FGCEXAPL1102IEC	FGCEXAPL1602IEC	FGCEXAPL2102IEC
Max Computer Power*	1.100VA /770W	1.600VA/1.120W	2.100VA/1.470W
Tecnologia	Line Interactive con stabilizzatore		
Display LCD	Stato UPS, tensione ingresso/uscita, frequenza ingresso/uscita, percentuale di carico, capacità Batteria, codici allarme/errore. (la retroilluminazione del Display è normalmente spenta, si accende solo alla pressione di un pulsante)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola (solo in modalità batteria, durante la ricarica della Batteria e quando l'AVR è attiva)		
Rumorosità	< 12 dBA 1m (modalità rete) < 40 dBA 1m (quando la ventola è attiva)	< 12 dBA 1m (modalità rete) < 45 dBA 1m (quando la ventola è attiva)	
Dimensioni UPS LxHxP	9,9x28x28,8 cm	9,9x28x41 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP	18x37,6x37,3 cm	18x37,6x49,5 cm	
Peso	7,4 Kg	11,8 Kg	13,1Kg
Ingresso			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	Monofase 230Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	+20%/-25%		
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezione automatica)		
Tolleranza frequenza d'ingresso	+/-5%		
Uscita			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	Monofase 230Vac		
Stabilizzazione tensione (Line Mode)	AVR (Automatic Voltage Regulation)		
Stabilizzazione tensione (Battery Mode)	+/-5%		
Frequenza	50/60 Hz (selezione automatica)		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso	< 130%		
Tempo di Intervento	2 ms (tipico)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido sigillate senza manutenzione		
Autonomia Tipica	10-30 min		
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Disponibile su richiesta con tensione nominale ingresso/uscita 110Vac o 120Vac e con spina d'ingresso e prese d'uscita specifiche per il paese d'utilizzo.



Ups Exa Plus 3.000

Ups Exa Plus 4.500



Pure Sinewave

SILENT

PROGETTATO PER
AMBIENTI SILENZIOSI

- 1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Presa d'uscita IEC320 C19 protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per Workstation, PC Game, Personal Computer, Server, Local Area Networks (LAN)
- Ideale per installazione in ambienti silenziosi (la ventola lavora solo in modalità Batteria o quando l'AVR è attivo)
- Display con Intelligent Backlighting System
- Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR
- Slot intelligente per scheda SNMP, Dry Contact o MODBUS
- Uscita sinusoidale
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Prese d'uscita protette da blackout e sovratensioni
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EXA PLUS 3.000	EXA PLUS 4.500
Codice prodotto	FGCEXAPL3002IEC	FGCEXAPL4502IEC
Max Computer Power*	3.000VA/2.100W	4.500VA/3.150W
Tecnologia	Line Interactive con stabilizzatore	
Display LCD	Stato UPS, tensione ingresso/uscita, frequenza ingresso/uscita, percentuale di carico, capacità Batteria, codici allarme/errore. (la retroilluminazione del Display è normalmente spenta, si accende solo alla pressione di un pulsante)	
Raffreddamento	Forzato tramite ventola (solo in modalità batteria, durante la ricarica della Batteria e quando l'AVR è attivo)	
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m	
Dimensioni UPS LxHxP	14,5x22x45,5 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	23x32,5x54 cm	32x46x56 cm
Peso	19,7 Kg	29 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	162-290Vac	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)	
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità Batteria)	±1,5%	
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)	
Fattore di cresta	3:1	
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)	
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale	
Sovraccarico ammesso	< 130%	
Tempo di intervento	2 ms (tipico)	
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Autonomia Tipica	10-30 min	
Estensioni autonomia	Tramite Battery Box esterni (opzionali)	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2023 Technoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

* Questo UPS è progettato e dimensionato per la protezione di Postazioni Informatiche. La potenza espressa come "Max Computer Power" corrisponde alla somma delle Potenze di Targa, degli Alimentatori Switching presenti nelle Postazioni Informatiche da proteggere. Per l'eventuale utilizzo con apparati diversi dalle Postazioni Informatiche, si consiglia di chiedere una consulenza specifica al produttore.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS da 3 KVA a 4,5 KVA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS



- 1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EXA PLUS 4.500	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



- 1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

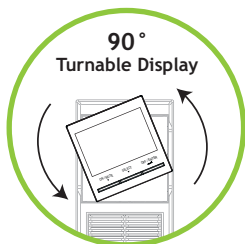
- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 3.600	
Codice prodotto	FBBDP3602RT/09	FBBDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

POWER FACTOR 0,9



Ups Evo DSP PLUS 1.200 Rack Tower PF 0,9



Ups Evo DSP MM 2.400 Rack Tower PF 0,9



Ups Evo DSP MM 3.600 Rack Tower PF 0,9



- 1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Presa d'uscita IEC320 C19 protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per Local Area Network (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Formato convertibile (Rack 19" o Tower) con display orientabile
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno

- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Batterie Hot Swap
- Bypass statico
- Slot intelligente per scheda SNMP, Dry Contact o MODBUS
- Elevato rendimento e basso costo di esercizio
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS 1.200 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 2.400 RACK TOWER PF 0,9	EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9
Codice prodotto	FGCEDP1202RTIEC	FGCEDP2402RTIEC	FGCEDP3602RTIEC
Potenza nominale	1.200 VA	2.400 VA	3.600 VA
Potenza attiva	1.080 W	2.160 W	3.240 W
Fattore di Potenza	0,9		
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)		
Raffreddamento	Forzato tramite ventola		
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m		
Posizionamento	In posizione Tower oppure in armadio rack 19" (2U)		
Dimensioni UPS LxHxP	43,8x8,8x31 cm	43,8x8,8x41 cm	43,8x8,8x63 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	50x18x40 cm	56x18x50 cm	76x20x60 cm
Peso	12 Kg	19 Kg	29 Kg
Ingresso			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac		
Tolleranza tensione d'ingresso	110-300Vac		
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)		
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	+/- 7%		
Fattore potenza d'ingresso	0,99		
Uscita			
Numero di fasi	1F+N		
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)		
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%		
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <8% (con carico non lineare)		
Fattore di cresta	3:1		
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)		
Stabilità frequenza	±0,2 Hz		
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale		
Sovraccarico ammesso	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms		
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3		
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)		
Batteria			
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione		
Autonomia Tipica	10-30 min		
Estensioni autonomia	-	Tramite Battery Box esterni (opzionali)	
Condizioni ambientali operative			
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)		
Umidità relativa	< 95% non condensata		
Altitudine massima	3000 m		
Grado di protezione	IP20		
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)		

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS RT da 1.2 KVA a 3.6 KVA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 slitte per Installazione UPS Rack	FGCKITEVORT



- 1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower or Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 3.600 RACK TOWER PF 0,9	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower oppure in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Ups Evo DSP Plus 6.0-10.0 PF 0,9

POWER FACTOR **0,9**

- 1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 4 Connettore EPO 5 Interruttore ingresso rete 6 Morsettiera ingresso/uscita
7 Connettore per Battery Box aggiuntivo 8 Commutatore Bypass manuale per manutenzione

Caratteristiche principali

- Per Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore

- Estensione autonomia tramite box batteria esterno
- Bypass statico e manuale
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS 6.0 PF 0,9				EVO DSP PLUS 10.0 PF 0,9			
Codice	FGCEVDP6MM2/00	FGCEVDP6MM2/C	FGCEVDP6MM2/D	FGCEVDP6MM2/E	FGCEVDP10MM2/00	FGCEVDP10MM2/C	FGCEVDP10MM2/D	FGCEVDP10MM2/E
Potenza nominale	6 KVA				10 KVA			
Potenza attiva	5,4 KW				9 KW			
Fattore di Potenzar	0,9				0,9			
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Audible noise	< 55 dBA a 1 m				< 58 dBA a 1 m			
Dimensioni UPS LxHxP	19x68,8x36,9 cm				19x68,8x44,2 cm			
Dimensioni con imballo LxHxP	32x92,2x51,4 cm				32x92,2x58,7 cm			
Peso	18 Kg	57 Kg	62 Kg	65 Kg	23 Kg	62 Kg	67 Kg	70 Kg
Ingresso								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)							
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<3% (con carico lineare), <5% (con carico non lineare)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz (selezionabili)							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 30 minuti, 130% per 5 minuti, >130% per 10 secondi							
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 3 minuti, 130% per 30 secondi, >130% per 10 secondi							
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Installate	-	16 elementi	-	-	-	16 elementi	-	-
Estensioni autonomia	Tramite Battery Box esterni (opzionali)							
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per Evo Dsp Plus 6 e 10	FGCBYP10MM2
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
SNMP per Evo Dsp Plus MM	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS



- 1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Dimensioni ridotte
- Facile installazione e manutenzione

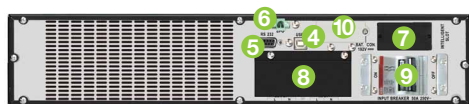
Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 6.0-10.0 PF 0,9												
Codice Prodotto	FBBEVDP192A/00	FBBEVDP192A/07	FBBEVDP192A/14	FBBEVDP192A/21	FBBEVDP192A/28	FBBEVDP192A/05	FBBEVDP192A/18	FBBEVDP192A/27	FBBEVDP192A/36	FBBEVDP192A/11	FBBEVDP192A/22	FBBEVDP192A/33	FBBEVDP192A/44
Dimensioni Box LxHxP	25 x 83,3 x 80 cm												
Dimensioni con Imballo LxHxP	38 x 105,8 x 96,5 cm												
Peso	49 Kg	81,4 Kg	107,8 Kg	134,2 Kg	160,6 kg	90,5 kg	126 kg	161,5 Kg	197,1 Kg	98,2 Kg	141,4 Kg	184,6 Kg	227,8 Kg
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Carica batterie interno													
Tensione nominale ingresso	230Vac												
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz												
Tensione nominale di carica	219,2Vdc												
Corrente Max di carica	Selezionabile	0,7A	1,4A	2,1A	2,8A	0,9A	1,8A	2,7A	3,6A	1,1A	2,2A	3,3A	4,4A
Protezione													
Ingresso carica batterie	Fusibile termico												
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



POWER FACTOR 0,9



UPS Evo DSP Plus RM 6.0 PF 0,9



UPS Evo DSP Plus RM 10.0 PF 0,9

- 1 Display LCD 2 Led indicatori di stato 3 Pulsanti multifunzione 4 Porta USB 5 Porta RS232 6 Connettore EPO 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS
8 Morsetteria ingresso/uscita 9 Interruttore ingresso rete 10 Connettore per Battery Box esterno

Caratteristiche principali

- Per Local Area Network (LAN), Data Centers
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
94%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS 6.0 RACK MOUNT PF 0,9	EVO DSP PLUS 10.0 RACK MOUNT PF 0,9
Codice prodotto	FGCEVDP6MMRM/00	FGCEVDP10MMRM/00
Potenza nominale	6 KVA	10 KVA
Potenza attiva	5,4 KW	9 KW
Fattore di Potenza	0,9	
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)	
Raffreddamento	Forzato tramite ventola	
Rumorosità	< 48 dBA a 1 m	
Dimensioni UPS LxHxP	43,8x8,8x50 cm (2U)	43,8x13,3x58 cm (3U)
Dimensioni con imballo LxHxP	59x22x71 cm	59x26x78,5 cm
Peso	15 Kg	18 Kg
Dotazioni	Cavo seriale, Software di comunicazione e 2 maniglie per montaggio in armadio Rack	
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	176Vac-300Vac dal 50% al 100% di carico, 110Vac-300Vac fino al 50% di carico	
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)	
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%	
Fattore potenza d'ingresso	0,99	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac	
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%	
Distorsione armonica tensione THD	<3% (con carico lineare), <6% (con carico non lineare)	
Fattore di cresta	3:1	
Frequenza	50/60 Hz (selezionabili)	
Stabilità frequenza	±0,1 Hz	
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale	
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 10 minuti, 130% per 1 minuto, >130% per 1 secondo	
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 30 secondi, 130% per 10 secondi, >130% per 1 secondo	
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3	
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)	
Connessioni d'uscita	Morsettiera	
Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)		
Numero batterie	16 (installate in Battery Box esterno necessario per il funzionamento dell'UPS)	
Tempo di ricarica batterie (Tipico)	6-8 ore	
Estensioni autonomia	Tramite Battery Box esterni (opzionali)	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per Evo Dsp Plus Rack Mount 6.0 e 10.0	FGCBYP10MMRM
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
SNMP per Ups Evo Dsp Plus	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS
Kit 2 slitte per Installazione UPS Rack	FGCKITEVORT



- 1 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 2 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie 3 Interruttore termico circuito batterie
4 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 5 Connettore per collegare ulteriore Battery Box

Caratteristiche principali

- Caricabatteria interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Batterie Hot Swap
- Formato Rack 19", altezza 3U
- Imballo contenente separatamente Battery Box e Battery Pack

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS 6.0-10.0 RACK MOUNT PF 0,9			
Codice prodotto	FBBEVDR192/00	FBBEVDR192/07	FBBEVDR192/09	FBBEVDR192/11
Dimensioni Box LxHxP	43,8 x 13,3 x 66,8 cm (3U)			
Dimensioni con imballo LxHxP	59 x 26 x 87,5 cm			
Peso	10 Kg	49 Kg	53 Kg	56 Kg
Batteria				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Carica batterie interno				
Tensione nominale ingresso	230Vac			
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz			
Tensione nominale di carica	219Vdc			
Corrente max di carica	Selezionabile	0,7A	0,9A	1,1A
Protezione				
Ingresso carica batterie	Fusibile termico			
Circuito batterie	Interruttore magnetotermico			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

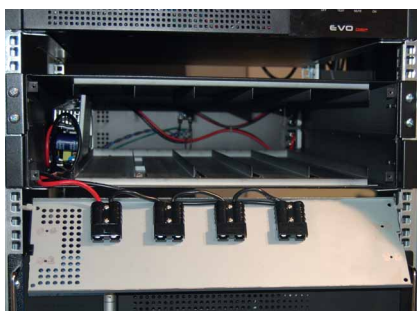
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Installazione facilitata



Per permettere una facile installazione, il Battery Box ed i Battery Pack vengono forniti separati, all'interno dell'imballo.

Quindi il peso complessivo viene suddiviso in più parti, facilitandone l'installazione.



Questo permette ad un singolo operatore di poter installare facilmente il Battery Box e successivamente i Battery Pack al suo interno.

LOCAL AREA NETWORK



DATA CENTER

**EASY HOT SWAP DESIGN**

L'innovativo Design Hot Swap e la completa indipendenza di ogni modulo consentono una semplice e veloce manutenzione ed eventuali espansioni di potenza e autonomia.

FLEXIBLE MODULAR DESIGN

L'architettura scalabile consente facilmente di incrementare la potenza (da 20KVA a 300KVA), il livello di ridondanza (N + 1 o N + X) ed il tempo di backup semplicemente con Moduli UPS e Moduli BATTERIA aggiuntivi. Queste caratteristiche permettono di ottimizzare l'investimento iniziale.

NO-DOWNTIME SYSTEM

Il Sistema Hot Swap e la ridondanza modulare assicurano sempre piena potenza anche in caso di guasto e sostituzione del modulo o di manutenzione programmata, garantendo un breve MTTR (tempo medio di riparazione).



- 1- Display touch LCD 10"
- 2- Interruttori Ingresso/Uscita e Bypass di manutenzione
- 3- Modulo STS e Porte di Comunicazione
- 4- Moduli di Potenza
- 5- Moduli Batteria

POWER FACTOR 1**HIGH EFFICIENCY 96,5%**

Data Centers, Local Area Networks (LAN), Processi Industriali, Elettromedicali

Display touch LCD 10"

Compatibile con Generatori

Fattore di Potenza 1

Convertitore di Frequenza

Moduli Batteria condivisi

Moduli Batteria fino a 120 KVA contenuti nello stesso armadio

Alto MTBF e basso MTTR

Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

Facilità di installazione e manutenzione

Il Bypass di manutenzione integrato assicura continuità ai carichi critici anche durante la manutenzione dell'UPS.



Facile installazione e manutenzione grazie all'accesso frontale del pannello di controllo e delle connessioni.



FLEXIBLE BACK-UP TIME CONFIGURATION

Box Batteria dotati di architettura scalabile e di Sistema Hot Swap per aumentare il Back-up Time e facilitare la manutenzione delle batterie.



Modulo Batteria

STS CON ALIMENTATORE
RIDONDANTENESSUN RISCHIO
DI SHUTDOWN

	MODULO per UPS EVO DSP PLUS MODULAR HE	
Codice	FGCEVDPM20TT	FGCEVDPM30TT
Potenza Moduli	20KVA	30KVA
Dimensioni LxHxP	44x13,2x65 cm (3U)	
Ingresso		
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Uscita		
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (3F+N)	
Batteria		
Tensione nominale	+/- 240Vdc (12Vdc x 40 pz)	
Massima corrente di carica	6A	8A



Modulo UPS 30KVA



Modulo UPS 20KVA

Configurazioni



	CABINET UPS EVO DSP PLUS MODULAR HE (Modulo 20/30 KVA)					
Codice	FGCEVDPM30B90K	FGCEVDPM30B120K	FGCEVDPM30B180K	FGCEVDPM42B120K	FGCEVDPM42B210K	FGCEVDPM42B300K
Altezza	30U	30U	30U	42U	42U	42U
Potenza STS	90KVA	120KVA	180KVA	120KVA	210KVA	300KVA
Tipologia di Moduli UPS installabili	30KVA o 20KVA					
Numero massimo di Moduli UPS installabili	3	4	6	4	8	10
Piani Moduli Batterie (4 Moduli Batteria per ciascun piano)	3 (12 Moduli)	-	-	5 (20 Moduli)	-	-
Massima Potenza installabile con moduli da 20KVA	60KVA	80KVA	120KVA	80KVA	160KVA 210KVA	200KVA
Massima Potenza installabile con moduli da 30KVA	90KVA	120KVA	180KVA	120KVA	(se sono installati 8 pz, 1 è ridondante)	300KVA



Display touch LCD 10"

SISTEMA
PARALLELABILE

	CABINET UPS EVO DSP PLUS MODULAR HE (Modulo 20 KVA)		
Codice	FGCEVDPM30A80K	FGCEVDPM30A120K	FGCEVDPM42A200K
Altezza	30U	30U	42U
Potenza STS	80KVA	120KVA	200KVA
Tipologia di Moduli UPS installabili	20KVA		
Numero massimo di Moduli UPS installabili	4	6	10
Piani Moduli Batterie (4 Moduli Batteria per ciascun piano)	-	-	-
Massima Potenza installabile con moduli da 20KVA	80KVA	120KVA	200KVA

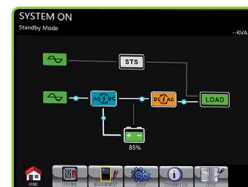
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Ups Evo DSP Plus 10-20 TM PF 1

POWER
FACTOR

1

DISPLAY LCD
touch a colori

- 1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact or MODBUS 6 Interruttore ingresso Bypass
7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH
EFFICIENCY
96%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TM 10.0-20.0 PF 1							
Codice prodotto	FGCEDP10TM/00	FGCEDP10TM/C	FGCEDP10TM/D	FGCEDP10TM/E	FGCEDP20TM/00	FGCEDP20TM/C	FGCEDP20TM/D	FGCEDP20TM/E
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA			
Potenza attiva	10 KW				20 KW			
Fattore di Potenza	1							
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)							
Raffreddamento	Forzato tramite ventola							
Dimensioni UPS LxHxP	25x82,6x63 cm							
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x102,5x73,5 cm							
Peso	70Kg	116Kg	124Kg	128Kg	80Kg	150Kg	166Kg	173Kg
Ingresso								
Numero di fasi	3F+N							
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac							
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico							
Frequenza nominale	50/60 Hz							
Tolleranza freq. d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz							
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	≤4%							
Fattore potenza d'ingresso	0,99							
Uscita								
Numero di fasi	1F+N							
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac							
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%							
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distortente)							
Fattore di cresta	3:1							
Frequenza	50/60 Hz							
Stabilità frequenza	±0,1 Hz							
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale							
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato							
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato							
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3							
Tempo d'intervento	0 ms (On-Line)							
Batteria								
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione							
Installate	-	20 elementi (10+10)			-	32 elementi (16+16)		
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)	-		
Condizioni ambientali operative								
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)							
Umidità relativa	< 95% non condensata							
Altitudine massima	3000 m							
Grado di protezione	IP20							
Certificazioni	CE (Nome di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1: EMC Directive IEC EN 62040-2: classificazione IEC EN 62040-3)							

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Modello	Codice
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4



**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TM 10.0 PF 1												
Codice prodotto	NOVITÀ												
Dimension (Box) LxHxP	FBEP240A2/00	FBEP240A2/18	FBEP240A2/24	FBEP240B2/00	FBEP240B2/40	FBEP240B2/60	FBEP240B2/80	FBEP240D2/00	FBEP240D2/65	FBEP240D2/100	FBEP240D2/120	FBEP240C2/00	FBEP240C2/150
Dimensioni con Imballo LxHxP	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm			61 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			
Peso	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm			74 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			
Dotazioni	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Batteria	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TM 20.0 PF 1												
Codice prodotto	FBBEP384B/00	FBBEP384B/24	FBBEP384B/40	FBBEP384C/00	NOVITÀ FBBEP384C/60	FBBEP384C/65	FBBEP384C/80	FBBEP384D/00	FBBEP384D/100	FBBEP384D/120	FBBEP384E/00	FBBEP384E/140	FBBEP384E/200
Dimension (Box) LxHxP	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

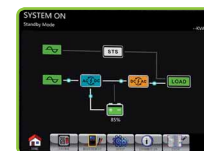
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Ups Evo DSP Plus 10-20 TT PF 1

Ups Evo DSP Plus 30 TT PF 1

POWER FACTOR 1

DISPLAY LCD
a colori touch

- ① Porta RS232 ② Porta USB ③ Connettore EPO ④ Interfaccia per connessione parallelo ⑤ Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact or MODBUS ⑥ Interruttore ingresso Bypass
⑦ Commutatore Bypass manuale per manutenzione ⑧ Interruttore uscita ⑨ Interruttore ingresso ⑩ Connettore per Battery Box esterno ⑪ Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
96%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 10.0-20.0-30.0 PF 1											
Codice prodotto	FGCEDP10TT/00	FGCEDP10TT/C	FGCEDP10TT/D	FGCEDP10TT/E	FGCEDP20TT/00	FGCEDP20TT/C	FGCEDP20TT/D	FGCEDP20TT/E	FGCEDP30TT/00	FGCEDP30TT/2C	FGCEDP30TT/2D	FGCEDP30TT/2E
Potenza nominale	10 KVA				20 KVA				30 KVA			
Potenza attiva	10 KW				20 KW				30 KW			
Fattore di Potenza	1											
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)											
Raffreddamento	Forzato tramite ventola											
Dimensioni UPS LxHxP	25x82,6x63 cm								30x100x81,5 cm			
Dimensioni con imballo LxHxP	38,5x102,5x73,5 cm								38,5x120,5x92 cm			
Peso	70 Kg	116 Kg	124 Kg	128 Kg	80 Kg	150 Kg	166 Kg	173 Kg	95 Kg	235 Kg	268 Kg	280 Kg
Ingresso												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac											
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac											
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico											
Frequenza nominale	50/60 Hz											
Tolleranza freq. d'ingresso in modalità On-Line	46-54 Hz o 56-64 Hz											
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	≤4%											
Fattore potenza d'ingresso	0,99											
Uscita												
Numero di fasi	3F+N											
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)											
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%											
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distortente)											
Fattore di cresta	3:1											
Frequenza	50/60 Hz											
Stabilità frequenza	±0,1 Hz											
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale											
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato											
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato											
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3											
Tempo d'intervento	0 ms (On-Line)											
Batteria												
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione											
Installate	-	20 elementi (10+10)			-	32 elementi (16+16)			-	64 elementi (2 stringhe 16+16)		
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)	-		
Condizioni ambientali operative												
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)											
Umidità relativa	< 95% non condensata											
Altitudine massima	3000 m											
Grado di protezione	IP20											
Certificazioni	CE (Nome di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC Directive IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)											

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice	Modello	Codice	Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1	Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4	Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA triangolo/stella	FGCIT20KTST
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7	Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA stella/stella	FGCIT10KSST	Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA stella/stella	FGCIT30KSST
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS	Trasf. d'isolamento Trifase 10 KVA triangolo/stella	FGCIT10KTST	Trasf. d'isolamento Trifase 30 KVA triangolo/stella	FGCIT30KTST
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Trasf. d'isolamento Trifase 20 KVA stella/stella	FGCIT20KSST		

**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 10.0 PF 1												
Codice prodotto	FBBEP240A2/00	FBBEP240A2/18	FBBEP240A2/24	FBBEP240B2/00	FBBEP240B2/40	NOVITÀ FBBEP240B2/60	FBBEP240B2/80	FBBEP240D2/00	FBBEP240D2/65	FBBEP240D2/100	FBBEP240D2/120	FBBEP240C2/00	FBBEP240C2/150
Dimension (Box) LxHxP	60 x 110 x 60 cm			61 x 140 x 68 cm			61 x 140 x 88 cm			61 x 140 x 88 cm		81 x 190 x 98 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	73 x 132,5 x 76,5 cm			74 x 162,5 x 84,5 cm			74 x 162,5 x 104,5 cm			74 x 162,5 x 104,5 cm		94 x 212,5 x 114,5 cm	
Peso	80 Kg	190 kg	240 kg	175kg	420 kg	505 kg	625 Kg	175 kg	560 kg	755kg	785 Kg	285 Kg	1.155 Kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

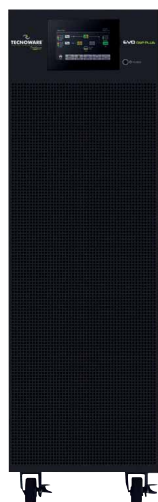
**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

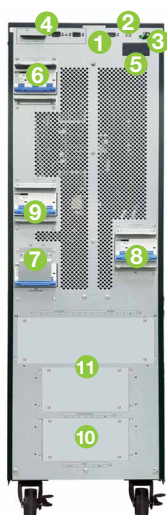
Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 20.0-30.0 PF 1												
Codice prodotto	FBEP384B/00	FBEP384B/24	FBEP384B/40	FBEP384C/00	NOVITÀ FBEP384C/60	FBEP384C/65	FBEP384C/80	FBEP384D/00	FBEP384D/100	FBEP384D/120	FBEP384E/00	FBEP384E/140	FBEP384E/200
Dimension (Box) LxHxP	61 x 140 x 88 cm			81 x 140 x 88 cm			81 x 190 x 98 cm			121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm 380 Kg			94 x 162,5 x 104,5 cm			94 x 212,5 x 114,5 cm			134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	150 Kg	380 kg	770 kg	205 kg	700 kg	820 kg	950 Kg	285 kg	1.250 kg	1.260 kg	350 Kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS												
Batteria													
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione												
Protezione													
Circuito batterie	Sezionatore												
Condizioni ambientali operative													
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)												
Umidità Relativa	< 95% non condensata												
Altitudine Massima	3000 m												
Grado di Protezione	IP20												
Certificazioni	CE												

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

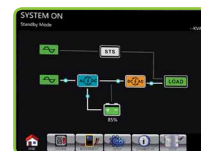
Ups Evo DSP Plus
40-60 TT PF 1

Ups Evo DSP Plus 40 TT PF 1



Ups Evo DSP Plus 60 TT PF 1

POWER FACTOR 1

DISPLAY LCD
a colori touch

- 1 Porta RS232 2 Porta USB 3 Connettore EPO 4 Interfaccia per connessione parallelo 5 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 6 Interruttore ingresso Bypass 7 Commutatore Bypass manuale per manutenzione 8 Interruttore uscita 9 Interruttore ingresso 10 Connettore per Battery Box esterno 11 Morsettiera Ingresso/Uscita

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi industriali, Elettromedicali
- Fattore di Potenza 1
- Doppio ingresso rete/Bypass
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità (40KVA), fino a 6 unità (60KVA) in parallelo con Box Battery condiviso
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH EFFICIENCY
96%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 40.0 PF 1				EVO DSP PLUS TT 60.0 PF 1
Codice prodotto	FGCEDP40TT/00	FGCEDP40TT/2C	FGCEDP40TT/2D	FGCEDP40TT/2E	FGCEDP60TT/00
Potenza nominale		40 KVA			60 KVA
Potenza attiva		40 KW			60 KW
Fattore di Potenza	1				
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)				
Raffreddamento	Forzato tramite ventola				
Dimensioni UPS LxHxP	30x100x81,5cm				
Dimensioni con imballo LxHxP	43x123,5x95,3cm				
Peso	95 Kg	236 Kg	268 Kg	280 Kg	100 Kg
Ingresso					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac				
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac				
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico				
Frequenza nominale	50/60 Hz				
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%				
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	<9% al 50% di carico, <6% al 100% di carico				
Fattore potenza d'ingresso	0,99				
Uscita					
Numero di fasi	3F+N				
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)				
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%				
Distorsione armonica tendzione THD	<2% (con carico lineare), <5% (con carico distortente)				
Fattore di cresta	3:1				
Frequenza	50/60 Hz				
Stabilità frequenza	±0,1 Hz				
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale				
Sovraccarico ammesso (modo rete)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato				
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	100-110% per 60 minuti, 100-125% per 10 minuti,125-150% per 1 minuto, >150 immediato				
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3				
Tempo di intervento	0 ms (On-Line)				
Batteria					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Installate	-	64 elementi (2 stringhe 16+16)			-
Estensioni autonomia	Battery Box esterni (opz)	-			Battery Box esterni (opz)
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25 °C)				
Umidità relativa	< 95% non condensata				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP20				
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

Accessori

Modello	Codice
Kit cavi per Parallelo	FGCKITPARCA1
SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS

Modello	Codice
Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA stella/stella	FGCIT40KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 40 KVA triangolo/stella	FGCIT40KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA stella/stella	FGCIT60KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 60 KVA triangolo/stella	FGCIT60KTST

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

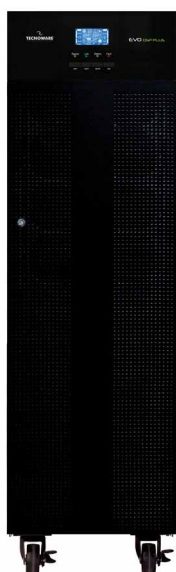
Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBEBP384B/00	FBEBP384B/40	FBEBP384C/00	FBEBP384C/60	FBEBP384C/65	FBEBP384C/80
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 40.0-60.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBEBP384D/00	FBEBP384D/100	FBEBP384D/120	FBEBP384E/00	FBEBP384E/140	FBEBP384E/200
Dimensioni Box LxHxP	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

POWER
FACTOR **0,9****Caratteristiche principali**

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Fattore di potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno

- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 3 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

HIGH
EFFICIENCY
94%**Caratteristiche Tecniche**

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 0,9
Codice Prodotto	FGCEVDP80TT/00
Potenza nominale	80 KVA
Potenza attiva	72 KW
Fattore di Potenza	0,9
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)
Raffreddamento	Forzato tramite ventola
Dimensioni UPS LxHxP	36x101x79cm
Dimensioni con imballo LxHxP	49x124,4x92,8cm
Peso	113 Kg
Ingresso	
Numero di fasi	3F+N
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac
Tensione nominale (F-N)	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	±7%
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDI	<4%
Fattore potenza d'ingresso	0,99
Uscita	
Numero di fasi	3F+N
Tensione nominale	360Vac/380Vac/400Vac/415Vac (F-N: 208Vac/220Vac/230Vac/240Vac)
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare) - <5% (con carico distorto)
Fattore di cresta	3:1
Frequenza	50/60 Hz
Stabilità frequenza	±0,1 Hz
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale
Sovraccarico ammesso (modo rete)	110% per 10 minuti, 130% per 1 minuto, >130% per 1 secondo
Sovraccarico ammesso (modo batteria)	110% per 30 secondi, 130% per 10 secondi, >130% per 1 secondo
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)
Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)	
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)
Umidità relativa	< 95% non condensata
Altitudine massima	3000 m
Grado di protezione	IP20
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice	Modello	Codice
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 80 KVA	FGCKITPAREVDP8	Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7	Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA stella/stella	FGCIT80KSST
Interfaccia MODBUS RS485	FGCMODBUS	Trasformatore d'isolamento Trifase 80 KVA triangolo/stella	FGCIT80KTST
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3		



**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 0,9					
Codice Prodotto	FBEP384B/00	FBEP384B/40	FBEP384C/00	FBEP384C/60 <small>NOVITÀ</small>	FBEP384C/65	FBEP384C/80
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 80.0 PF 0,9					
Codice Prodotto	FBEP384D/00	FBEP384D/100	FBEP384D/120	FBEP384E/00	FBEP384E/140	FBEP384E/200
Dimensioni Box LxHxP	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

UPS EVO DSP PLUS TT PF 1

100-120-180-200



Ups Evo DSP Plus TT 100.0-120.0 PF 1



Ups Evo DSP Plus TT 180.0-200.0 PF 1

**MODULI INTERNI
EASY SWAP CON
FUNZIONE RIDONDANTE
(non sostituibili a caldo)**

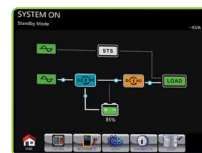
(l'UPS riduce la potenza in caso di guasto di un modulo)

**POWER
FACTOR**

1

**POWER WALK-IN
FUNCTION**

ELEVATA
COMPATIBILITÀ
CON I
GENERATORI



DISPLAY LCD touch a colori

Caratteristiche principali

- Local Area Networks (LAN), Data Centers, Processi Industriali, Elettromedicali
- Display LCD touch a colori
- Fattore di potenza 1
- Rectifier ad IGBT
- Moduli interni Easy Swap con funzione ridondante (non sostituibili a caldo: l'UPS riduce la potenza in caso di guasto di un modulo)
- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore

- Alta compatibilità con gruppo elettrogeno: grazie alla funzione Power Walk-in l'avvio del raddrizzatore avviene in modo progressivo, contenendo la corrente assorbita in ingresso e consentendo l'utilizzo di un gruppo elettrogeno non necessariamente sovradimensionato.
- Struttura interna modulare per una semplice e rapida manutenzione
- Bypass statico e manuale
- Espandibilità fino a 4 unità in parallelo
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

**HIGH
EFFICIENCY**

96%

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	EVO DSP PLUS TT 100.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 120.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 180.0 PF 1	EVO DSP PLUS TT 200.0 PF 1
Codice prodotto	FGCEDP100TT/00	FGCEDP120TT/00	FGCEDP180TT/00	FGCEDP200TT/00
Potenza nominale	100 KVA	120 KVA	180 KVA	200 KVA
Potenza attiva	100 KW	120 KW	180 KW	200 KW
Fattore di Potenza	1			
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)			
Raffreddamento	Forzato tramite ventola			
Dimensioni UPS LxHxP	43x120x100 cm	60x120x100cm		
Dimensioni con imballo LxHxP	70,5x140x112,5cm			
Peso	200 Kg	265 Kg		
Ingresso				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	380Vac/400Vac/415Vac			
Tolleranza tensione d'ingresso (F-N)	176Vac-276Vac al 100% di carico, 110Vac-300Vac al 50% di carico			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	40Hz ~70Hz			
Distorsione armonica corrente d'ingresso THDi	≤4%			
Fattore potenza d'ingresso	0,99			
Uscita				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione	380Vac/400Vac/415Vac			
Stabilità tensione (modalità On-Line e Batteria)	±1%			
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <4% (con carico non lineare)			
Fattore di cresta	3:1			
Frequenza	50/60 Hz			
Stabilità frequenza	±0,1 Hz			
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale			
Sovraccarico ammesso	110% per un'ora, 111% ~ 125% per 10 minuti, 126%~150% per 1 minuto, >150% per 200 ms			
Rendimento	96%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3			
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)			
Batteria (installata in Battery Box esterno non compreso)				
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione			
Battery Box esterno	Vedi scheda Battery Box			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)			

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice	Modello	Codice
Kit Parallelo per Evo Dsp Plus TT 100-200 KVA	FGCKITPAREVDP10	Trasformatore d'isolamento Trifase 120 KVA stella/stella	FGCIT120KSST
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7	Trasformatore d'isolamento Trifase 120 KVA triangolo/stella	FGCIT120KTST
Interfaccia MODBUS RS485	FGCMODBUS	Trasformatore d'isolamento Trifase 180 KVA stella/stella	FGCIT180KSST
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3	Trasformatore d'isolamento Trifase 180 KVA triangolo/stella	FGCIT180KTST
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4	Trasformatore d'isolamento Trifase 200 KVA stella/stella	FGCIT200KSST
Trasformatore d'isolamento Trifase 100 KVA stella/stella	FGCIT100KSST	Trasformatore d'isolamento Trifase 200 KVA triangolo/stella	FGCIT200KTST
Trasformatore d'isolamento Trifase 100 KVA triangolo/stella	FGCIT100KTST		



**Caratteristiche principali**

- Porta frontale per accesso ai vani batteria
- Pannelli laterali removibili
- Protezione circuito batterie tramite sezionatore a fusibili
- Facile manutenzione

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 100.0-120.0-180.0-200.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBEBP384B/00	FBEBP384B/40	FBEBP384C/00	FBEBP384C/60	FBEBP384C/65	FBEBP384C/80
Dimensioni Box LxHxP	61 x 140 x 68 cm		81 x 140 x 88 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	74 x 162,5 x 84,5 cm		94 x 162,5 x 104,5 cm			
Peso	150 Kg	770 kg	205 kg	800 kg	820 kg	950 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER EVO DSP PLUS TT 100.0-120.0-180.0-200.0 PF 1					
Codice Prodotto	FBEBP384D/00	FBEBP384D/100	FBEBP384D/120	FBEBP384E/00	FBEBP384E/140	FBEBP384E/200
Dimensioni Box LxHxP	81 x 190 x 98 cm		121 x 190 x 98 cm			
Dimensioni con Imballo LxHxP	94 x 212,5 x 114,5 cm		134x 212,5 x 114,5 cm			
Peso	285 Kg	1.250 kg	1.260 kg	359 kg	1.670 kg	2.240 kg
Dotazioni	Cavo di connessione tra Battery Box ed UPS					
Batteria						
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione					
Protezione						
Circuito batterie	Sezionatore					
Condizioni ambientali operative						
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)					
Umidità Relativa	< 95% non condensata					
Altitudine Massima	3000 m					
Grado di Protezione	IP20					
Certificazioni	CE					

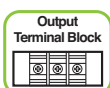
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Ups CAB Evo DSP Plus 800-1.000

Ups CAB Evo DSP Plus 2.000

Ups CAB Evo DSP Plus 3.000



- 1 Presa d'ingresso 2 Protezione termica d'ingresso 3 Prese d'uscita IEC320 C13 protette da Blackout 4 Morsetteria d'uscita protetta da Blackout
5 Porta USB 6 Porta RS232 7 Slot per interfaccia SNMP, Dry Contact o MODBUS 8 Connettore EPO 9 Connettore per Battery Box aggiuntivo

Caratteristiche principali

- Per l'alimentazione delle cabine di trasformazione MT/BT in conformità con la normativa CEI 0-16
- Progettato per avere la riserva di ricarica in grado di riaccendere l'UPS per il riarmo del carico
- Fattore di Potenza 0,9
- Rectifier ad IGBT
- Compatibilità con gruppo elettrogeno

- Sistema di ricarica batterie gestito da microprocessore
- Bypass statico
- Slot intelligente per scheda SNMP o Dry Contact
- Elevato rendimento e basso costo di esercizio
- Software di gestione UPS TecnoManager compatibile con Windows, Mac OS X Unix, Linux, ecc.

**Conforme
alla normativa
CEI 0-16**

Caratteristiche Tecniche

Modello UPS	CAB EVO DSP PLUS 800		CAB EVO DSP PLUS 1.000	CAB EVO DSP PLUS 2.000	CAB EVO DSP PLUS 3.000
Codice prodotto	FGCEDP802CAB		FGCEDP1002CAB	FGCEDP2002CAB	FGCEDP3002CAB
Potenza nominale	800 VA		1.000 VA	2.000 VA	3.000 VA
Potenza attiva	720 W		900 W	1.800 W	2.700 W
Fattore di Potenza	0,9				
Tecnologia	On-Line Doppia Conversione senza trasformatore (VFI-SS-111)				
Raffreddamento	Forzato tramite ventola				
Rumorosità	< 45 dBA a 1 m				
Dimensioni UPS LxHxP	14,5x22x28,2 cm			14,5x22x39,7 cm	19x31,8x42,1 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	23x33x37 cm			23x33x48 cm	33x46x56 cm
Peso	9 Kg		10 Kg	17 Kg	27 Kg
Ingresso					
Numero di fasi	1F+N				
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac				
Tolleranza tensione d'ingresso	110-300Vac				
Frequenza nominale	50/60 Hz (selezionabile)				
Tolleranza frequenza d'ingresso in modalità On-Line	+/- 7%				
Fattore potenza d'ingresso	0,99				
Uscita					
Numero di fasi	1F+N				
Tensione nominale	208Vac/220Vac/230Vac/240Vac (selezionabile)				
Stabilità tensione al %100 di carico lineare (modalità On-Line e Batteria)	±1%				
Distorsione armonica tensione THD	<2% (con carico lineare), <8% (con carico non lineare)				
Fattore di cresta	5:1				
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)				
Stabilità frequenza	±0,2 Hz				
Forma d'onda Inverter	Sinusoidale				
Sovraccarico ammesso	110% solo allarme acustico, 110-130% per 30 s, >130% per 100 ms				
Rendimento	94%, calcolato in modalità doppia conversione al 100% del carico secondo la normativa 62040-3				
Tempo di Intervento	0 ms (On-Line)				
Batteria					
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione				
Autonomia Tipica	110 min con 50W		110 min con 100W		110 min con 150W
Estensioni autonomia	-				Tramite Battery Box esterni (opz.)
Condizioni ambientali operative					
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)				
Umidità relativa	< 95% non condensata				
Altitudine massima	3000 m				
Grado di protezione	IP20				
Certificazioni	CE (Norme di riferimento: sicurezza IEC EN 62040-1; EMC IEC EN 62040-2; classificazione IEC EN 62040-3)				

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Bypass Box per UPS da 800 VA a 3.000 VA	FGCBYPIEC
Interfaccia Dry Contact DB9	FGCEVODSDRY3
Interfaccia Dry Contact 9 PIN	FGCEVODSDRY4

Modello	Codice
Interfaccia SNMP Interna	FGCNETAG7
Interfaccia ModBus RS485	FGCMODBUS



- 1 Connettore per collegare Battery Box all'UPS 2 Connettore per collegare ulteriore Battery Box 3 Presa d'alimentazione circuito caricabatterie
4 Fusibile termico per protezione circuito caricabatterie 5 Interruttore termico circuito batterie

Caratteristiche principali

- Caricabatterie interno in ogni singola unità
- Unità espandibili all'infinito
- Protezione termica circuito batterie
- Semplice connessione all'UPS
- Formato convertibile (Tower o Desk/Rack 19")

Caratteristiche Tecniche

Modello	BATTERY BOX PER CAB EVO DSP PLUS 3.000	
Codice prodotto	FBBEDP3602RT/09	FBBEDP3602RT/18
Posizionamento	In posizione Tower, Desk o in armadio rack 19" (2U)	
Dimensioni Box LxHxP	43,8x8,8x63 cm	
Dimensioni con Imballo LxHxP	60x24x75 cm	
Peso	30 Kg	43 Kg
Batteria		
Tipo	Piombo acido, sigillate, senza manutenzione	
Carica batterie interno		
Tensione nominale ingresso	230Vac	
Frequenza nominale ingresso	50/60Hz	
Tensione nominale di carica	82,2Vdc	
Corrente Max di carica	1A	
Protezione		
Ingresso carica batterie	Fusibile termico	
Circuito batterie	Interruttore Magnetotermico	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C (per un corretto esercizio delle batterie da 20 a 25° C)	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



- 1** Interruttori d'ingresso **2** Fusibili termici **3** Porta di comunicazione USB **4** Porta di comunicazione RS232 **5** Selettore preferenza di fonte di alimentazione
6 LED settaggio priorità **7** LED disponibilità sorgenti di ingresso **8** LED sorgente di uscita **9** LED di fault **10** Pulsante per disattivare l'allarme
11 Slot per interfaccia SNMP **12** Morsettiera contatti di stato **13** Prese d'uscita (IEC 320 C13) **14** Presa d'uscita (IEC 320 C19)
15 Connettori d'ingresso (IEC 16A) **16** Input Terminal Block **17** Output Terminal Block

Caratteristiche principali

- Possibilità di alimentazione da due diverse fonti
- Doppia alimentazione per la ridondanza
- Selezione della fonte di alimentazione prioritaria dal pannello frontale
- Formato rack da 19" (1U)
- Porte di comunicazione USB e RS232
- Software di gestione ATS Monitor compatibile con Windows

Caratteristiche Tecniche

Modello ATS	AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 16A		AUTOMATIC TRANSFER SWITCH 30A	
Codice	FGCATS1601MM		FGCATS3001MM	
Dimensioni (LxHxP)	48,3 (19") x 4,4 (1U) x 33 cm			
Peso	5 Kg		6 Kg	
Porte di comunicazione	USB/RS-232			
Ingresso				
Tensione nominale	230 Vac			
Tolleranza tensione d'ingresso	180 Vac - 258 Vac			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Corrente max d'ingresso	16A		30A	
Connettori d'ingresso	2 x IEC 320 C20		2 x Morsettiera	
Uscita				
Tensione nominale	230 Vac			
Corrente max d'uscita	10 A per IEC 320 C13 - 16 A per IEC 320 C19		30 A per Morsettiera - 10 A per IEC 320 C13 - 16 A per IEC 320 C19	
Connettori d'uscita	8 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19		1 x Morsettiera- 4 x IEC 320 C13 - 1 x IEC 320 C19	
Tempo di intervento	9-12ms (typical), 16 ms max			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da -5 a 45 °C			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Certificazioni	CE			

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
SNMP interna per ATS	FGCNETAG9



Power Battery 12V 5Ah



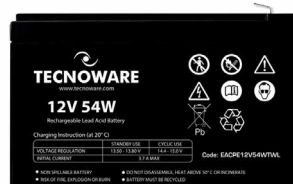
Power Battery 12V 7.2Ah



Power Battery 12V 9Ah



Power Battery 12V 11Ah



Power Battery 12V 54W

Caratteristiche principali

- Per UPS, sistemi di alimentazione di emergenza, centri elaborazione dati, sistemi di sicurezza e allarme
- Batterie ermetiche al piombo
- Nessuna manutenzione
- Monoblocco da 12Vdc

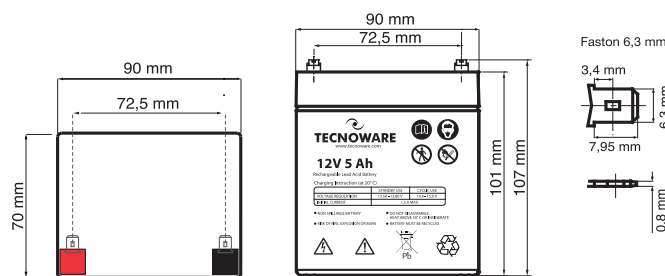
- Batterie progettate per regimi di scariche regolari, lunghe e profonde
- Alte prestazioni cicliche
- Facile installazione
- Nessun pericolo per il trasporto su strada/ferroviaria/mare/aerea
- Confezionate singolarmente

**CONFEZIONE
SINGOLA**

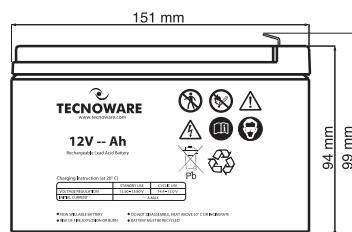
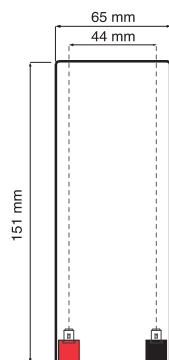
Caratteristiche Tecniche

Modello	Power Battery 12V 5Ah-7.2Ah-9Ah-11Ah-54W				
Codice	EACPE12V05ATWB	EACPE12V7A2TWP	EACPE12V09ATWP	EACPE12V11ATWB	EACPE12V54WTWL
Confezione	Scatola singola				
Tensione nominale	12Vdc				
Capacità	5Ah	7.2Ah	9Ah	11Ah	54W
Dimensioni LxHxP	90 x 101 x 70 cm	151 x 94 x 65 cm			
Peso	1,65 Kg	2,22 Kg	2,65 Kg	2,83 Kg	2,87 Kg
Tipo di terminale	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm	Faston 6,35mm
Resistenza interna	Circa 26 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 28 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 19 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 12,5 mΩ in condizioni di piena carica	Circa 12,3 mΩ in condizioni di piena carica
Tempo di vita attesa di progetto	5 anni				
Materiale contenitore	ABS				
Specifiche elettriche					
Tensione in stand-by	13,50-13,80Vdc a 25°C				
Tensione in uso ciclico	14,4-15,0Vdc a 25°C				
Corrente iniziale di ricarica	1,25A Max	1,8A Max	2,7A Max	2,9A Max	3,7A Max
Massima corrente di ricarica	1,5A Max		2,6A Max	2,8A Max	3,5A Max
Tempo di ricarica	6-8 ore				
Massima corrente di scarica	75A (5s)	105A (5s)	135A (5s)	140A (5s)	142 A (5s)
Condizioni ambientali operative					
Temperature di lavoro	Scarica: da -15 a 50°C, Carica: da 0 a 40°C, Stoccaggio: da -15 a 40°C				
Temperature di lavoro nominale	25±3°C				
Capacità in base alla temperatura	40°C: 103%, 25°C: 100%, 0°C: 86%				

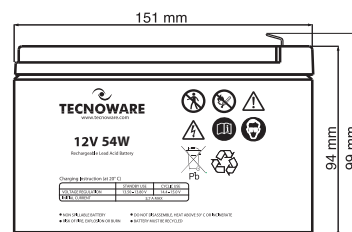
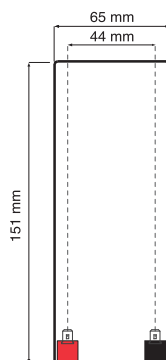
© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



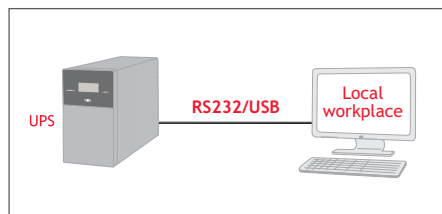
Power Battery 12V 5Ah



Power Battery 12V 7.2Ah-9Ah-11Ah



Power Battery 12V 54W

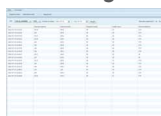


Il software di comunicazione è scaricabile gratuitamente dal sito www.tecnoware.com. Installandolo nel computer permette di controllare in tempo reale, attraverso la porta seriale RS232 o USB, lo stato della rete di alimentazione, il funzionamento dell'UPS, lo stato di carica e l'efficienza delle batterie.

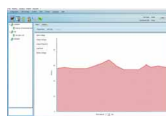
In caso di anomalia della rete elettrica, il software procederà automaticamente a salvare tutti i file aperti e, successivamente, in maniera ordinata, provvederà alla chiusura del sistema operativo e allo spegnimento del Computer, prima che l'autonomia dell'UPS si esaurisca.

Inoltre tramite il software è possibile monitorare, analizzare e registrare una vasta gamma di parametri relativi al funzionamento dell'UPS, visualizzare in tempo reale, sotto forma di grafico, la tensione d'ingresso\uscita, la frequenza, il carico collegato all'UPS, la temperatura di lavoro e lo stato di carica delle batterie.

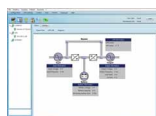
UPS Management per Windows



Misure parametri



Grafici



Finestra principale

UPS Management per Mac OS X



Misure parametri



Grafici



Finestra principale

Compatibilità software

	UPS Management ¹	ATS Monitor ²
Era Plus 600-2.600	•	
Era Plus Strip 1.000	•	
Era LCD RM 1.200	•	
Exa PLUS 1.100-1.600-2.100	•	
Exa PLUS 3.000-4.500	•	
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-200	•	
Cab Evo DSP Plus 800-3.600	•	
ATS		•

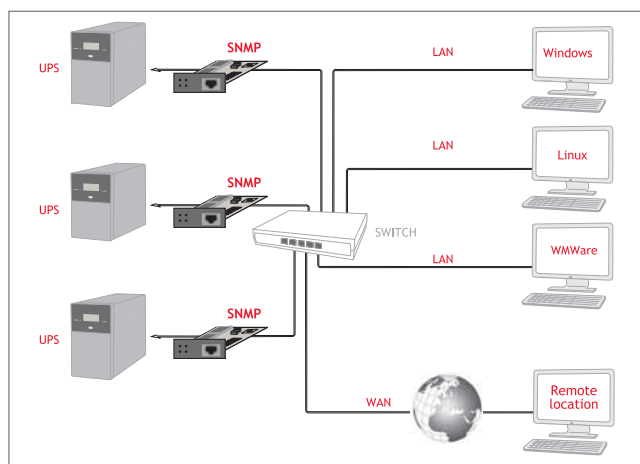
1) Compatibile con Windows, Mac OS X, Unix, Linux, ecc.

2) Compatibile con Windows

Interfaccia SNMP (connessione tramite rete LAN RJ45)

L'interfaccia SNMP (Simple Network Management Protocol) permette il collegamento e la configurazione dell'UPS in una rete LAN.

Ogni interfaccia SNMP prevede software necessari per il monitoraggio e la gestione dell'UPS tramite rete LAN, compatibili con i principali Sistemi Operativi.



Compatibilità Interfacce SNMP

	FGCNETAG7	FGCNETAG9
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-200	•	
Cab Evo DSP Plus 800-3.600	•	
ATS		•



Configurazione IP



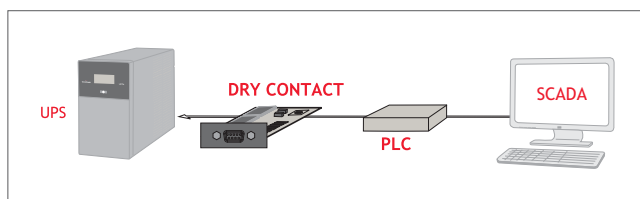
Finestra principale



NetAgent Web Manager

Scheda a contatti liberi da tensione (Dry Contact)

La scheda a contatti liberi fornisce una serie di contatti a relè (contatti liberi da tensione) che identificano gli stati di funzionamento e di allarme. Può essere utilizzata per interfacciarsi con i sistemi che gestiscono i processi industriali.

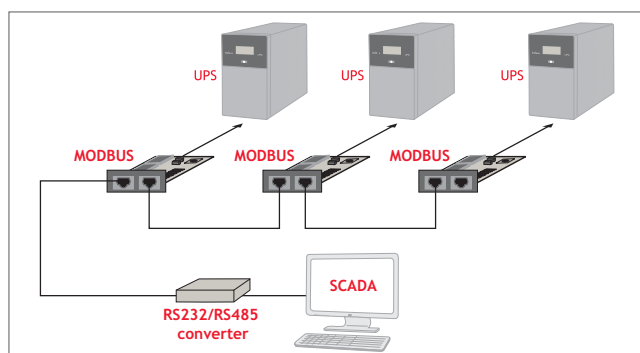


Compatibilità Interfaccia Dry Contact

	FGCEVODSDRY3	FGCEVODSDRY4	DI SERIE
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•	•	
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•	•	
Evo DSP Plus 6-10	•	•	
Evo DSP Plus RM 6-10	•	•	
Evo DSP Plus Modular 20-300	•	•	
Evo DSP Plus TM/TT 10-200	•	•	
Cab Evo DSP Plus 800-3.600	•	•	
ATS			•

Scheda MODBUS RS485

L'interfaccia MODBUS RS485 permette il collegamento tra l'UPS ed un PC tramite protocollo MODBUS. Dispone di protocollo MODBUS RTU, include la lettura e la scrittura dei registri e prevede l'interfaccia RS485/RS232.



Compatibilità Interfaccia MODBUS RS485

	FGCMODBUS
Evo DSP Plus 1.200-5.500	•
Evo DSP Plus RT 1.200-3.600	•
Evo DSP Plus 6-10	•
Evo DSP Plus RM 6-10	•
Evo DSP Plus Modular 20-300	•
Evo DSP Plus TM/TT 10-200	•
Cab Evo DSP Plus 800-3.600	•



MODBUS Manager



Monofase 4.5KVA
Monofase 7.5KVA
Monofase 10KVA



Monofase 18KVA



Display LCD Multifunzione



Display LED Multifunzione

1 Display multifunzione 2 Interruttore ingresso rete 3 Interruttore Bypass 4 Morsettiera ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico
- Display multifunzione con visualizzazione ed impostazione dei parametri di funzionamento

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZZATORI MONOFASE SERVOASSISTITI A CONTROLLO ELETTRONICO CON MICROPROCESSORE 4.5-18			
Codice Prodotto	FSTESM4K5M	FSTESM7K5M	FSTESM10KM	FSTESM18KM
Potenza nominale	4.5 KVA	7.5 KVA	10 KVA	18 KVA
Potenza attiva	3.6 KW	6 KW	8 KW	14.4 KW
Fattore di Potenza	0,8			
Tecnologia	Servoassistita a controllo elettronico con microprocessore			
Dimensioni LxHxP	24,3x28x34,3 cm	30x34x40 cm		40x60x42 cm
Dimensioni con imballo LxHxP		36x50x50 cm		47x77x51 cm
Peso	20 Kg	24 Kg	36 Kg	80 Kg
Ingresso				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	220/230/240Vac (selezionabile)			
Tolleranza tensione d'ingresso	160Vac-270Vac			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Uscita				
Numero di fasi	1F+N			
Tensione nominale	220/230/240Vac (selezionabile)			
Stabilità tensione	±1%			
Velocità di regolazione	12 mSec/Volt			
Rendimento	>97%			
Variazione del carico	Da 0% a 100%			
Sovraccarico	150%			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Trifase 9KVA
Trifase 25KVA
Trifase 50KVA

Trifase 100KVA



Display LCD Multifunzione

1 Display multifunzione 2 Indicatore stato di funzionamento 3 Interruttore ingresso rete 4 Interruttore Bypass 5 Morsetteria ingresso/uscita

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico
- Display multifunzione con visualizzazione ed impostazione dei parametri di funzionamento

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZZATORI TRIFASE A CONTROLLO ELETTRONICO CON MICROPROCESSORE 9-100			
Codice Prodotto	FSTESM9KT	FSTESM25KT	FSTESM50KT	FSTESC100KT
Potenza nominale	9 KVA	25 KVA	50 KVA	100 KVA
Potenza attiva	7.2 KW	20 KW	40 KW	80 KW
Fattore di Potenza	0,8			
Tecnologia	Servoassistita a controllo elettronico con microprocessore			SCR a controllo elettronico con microprocessore
Dimensioni LxHxP	34x77x40 cm	40x85x52 cm	45x115x85 cm	52x119x84 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	39x92x48 cm	45x100x60 cm	50x130x93 cm	59x145x96 cm
Peso	80 Kg	107 Kg	157 Kg	356 Kg
Ingresso				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	380/400/415Vac (selezionabile)			
Tolleranza tensione d'ingresso	260Vac-470Vac			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Squilibrio fasi	100%			
Uscita				
Numero di fasi	3F+N			
Tensione nominale	380/400/415Vac (selezionabile)			
Stabilità tensione	±1%			
Velocità di regolazione	12 mSec/Volt			4 mSec/Volt
Rendimento	>97%			
Variazione del carico	Da 0% a 100%			
Sovraccarico	150%			
Frequenza nominale	50/60 Hz			
Condizioni ambientali operative				
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C			
Umidità relativa	< 95% non condensata			
Altitudine massima	3000 m			
Grado di protezione	IP20			
Certificazioni	CE			

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Stabilizer Power REG 1.000 VA

- 1 Interruttore On/Off 2 Led AVR/Power 3 Cavo di alimentazione 4 Fusibile d'ingresso 5 Prese d'uscita stabilizzate 6 Porta RJ11

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZER POWER REG 1.000
Codice Prodotto	FSTELPRE1000M
Potenza nominale	1.000 VA
Potenza attiva	800 W
Fattore di Potenza	0,8
Tecnologia	Stabilizzazione elettronica
Protezione Linea Telefonica/Modem	RJ11
Dimensioni LxHxP	16,1x8,6x16,6 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	19,1x11,9x23,1 cm
Peso	2 Kg
Ingresso	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	230Vac
Tolleranza tensione d'ingresso	180Vac-264 Vac
Frequenza nominale	50 Hz
Uscita	
Numero di fasi	1F+N
Tensione nominale	230Vac
Stabilità tensione	±6%
Frequenza nominale	50 Hz
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C
Umidità relativa	< 95% non condensata
Altitudine massima	3000 m
Grado di protezione	IP20
Certificazioni	CE

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Stabilizer Power REG 2.000 VA

Stabilizer Power REG 3.000 VA

- 1 Interruttore On/Off 2 Display tensione ingresso 3 Display tensione uscita 4 Selettore ritardo avvio funzione di stabilizzazione: Delay 3 minuti, Undelay 10 secondi
5 Selettore tolleranza tensione ingresso 6 Led AVR - Power - Overvoltage/undervoltage 7 Cavo di alimentazione 8 Prese d'uscita stabilizzate 9 Presa d'ingresso

Caratteristiche principali

- Utenze domestiche, Sistemi di illuminazione, Processi Industriali, Telecomunicazioni, Elettromedicali
- Elevata velocità di stabilizzazione
- Alto rendimento
- Stabilizzazione senza microinterruzioni
- Non introduce distorsioni armoniche
- Gestione variazioni da 0 al 100% del carico

Caratteristiche Tecniche

Modello	STABILIZER POWER REG 2.000-3.000	
Codice Prodotto	FSTELPRE2000M	FSTELPRE3000M
Potenza nominale	2.000 VA	3.000 VA
Potenza attiva	1.600 W	2.400 W
Fattore di Potenza	0,8	
Tecnologia	Stabilizzazione elettronica	
Selettore ritardo avvio funzione di stabilizzazione	Selezionabile 3 minuti-10 secondi	
Dimensioni LxHxP	13x18x24 cm	15x20x30 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	19x24x39 cm	23x27x33 cm
Peso	6,6Kg	8,6 Kg
Ingresso		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	230Vac	
Tolleranza tensione d'ingresso	110Vac-280Vac o 150Vac-270Vac (selezionabile)	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Uscita		
Numero di fasi	1F+N	
Tensione nominale	230Vac	
Stabilità tensione	±6%	
Frequenza nominale	50/60 Hz	
Condizioni ambientali operative		
Temperatura di lavoro	Da 0 a 55 °C	
Umidità relativa	< 95% non condensata	
Altitudine massima	3000 m	
Grado di protezione	IP20	
Certificazioni	CE	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



Rack Wall Pro 19"



Rack Floor Pro 19"

Caratteristiche principali

- I Rack Floor Pro vengono forniti smontati per ottimizzare lo spazio nello stoccaggio e per facilitarne la movimentazione
- Porte frontali con apertura a 180° facilmente smontabile, in vetro temperato
- Spessore delle lamiere della struttura portante da 2 mm
- Spessore delle lamiere delle pannellature 1,2 mm
- Quattro montanti 19" regolabili in profondità
- Pannelli laterali rimovibili. Chiusura con chiave
- Grado di protezione IP20

Caratteristiche Tecniche

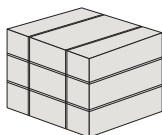
Modelli Rack Wall Pro

Codice	Larghezza	Profondità	Altezza	Capacità (U)
FRA16300	600	450	365	6
FRA16301			500	9
FRA16304		600	500	9
FRA16305			775	15

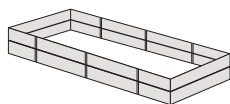
Modelli Floor Pro

Codice	Larghezza	Profondità	Altezza	Capacità (U)
FRA16307	600	600	1300	24
FRA16310			1970	42
FRA16396	800	1000	1300	24
FRA16314			1970	42

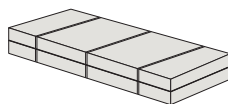
Package Rack Wall Pro



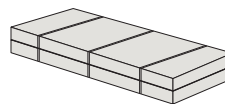
Package Rack Floor Pro



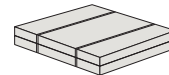
Pack 1
Montanti strutturali
Montanti verticali



Pack 2
Porta frontale
Chiavi per porta frontale
Porta posteriore
Chiavi per porta posteriore



Pack 3
Pannelli laterali



Pack 4
Pannello superiore
Pannello inferiore
Montanti orizzontali
Coperchi
Viti e dadi per il montaggio
Piedini regolabili
Ruote da 2.0"
Distanziali



PDU Orizzontali
PDU Verticali
Patch Panel
Pannelli Ciechi
Mensole
Ripiani Fissi
Ripiani Estraibili
Distributori Cavi Orizzontali
Ventole Singole

Ventole Singole Termostate
Unità Ventilanti
Unità Ventilanti Termostate
Distributori Cavi Verticali per Floor Pro e Floor Server
Piedini
Ruote
Zoccoli
Viti e Dadi

Tecnoware offre una gamma di armadi Rack ed accessori necessari a realizzare una struttura ben organizzata.



Personal Configurator



CABLAGGIO STRUTTURATO

I professionisti Tecnoware sono a tua disposizione per assisterti passo dopo passo e individuare la soluzione più adatta alle esigenze aziendali.

SOLID LAN CABLE 305 m

CAT 5E - CAT 6 - LSZH COPPER

Together on

TECNOWARE FCA17778 UTP CAT5E CABLE 24AWG

UTP Cat 5E - Solid LAN Cable 305 m - FCA17778 - LSZH

TECNOWARE FCA17779 UTP CAT6 CABLE 24AWG

UTP Cat 6 - Solid LAN Cable 305 m - FCA17779 - LSZH

Conforme al
Regolamento
CPR 305/11



EXCLUSIVE
EXTRACTION SYSTEM

Caratteristiche principali

- Per trasmissione dati, Patch, Sistemi di cablaggio strutturato
- Conduttori interni in rame
- Box in cartone rigido
- Conforme al Regolamento CPR 305/11
- Sistema di estrazione del cavo in plastica siliconata
- Lunghezza cavo 305 m

Caratteristiche Tecniche

Modello	SOLID LAN CABLE 305 m - CAT. 5E - CAT 6 - LSZH COPPER	
Codice prodotto	FCA17778	FCA17779
Categoria	Cat. 5E UTP	Cat. 6 UTP
Lunghezza cavo	305 m	
Certificazione categoria	Lo strumento per la certificazione della categoria può riscontrare dei parametri non conformi	
Classe reazione al fuoco	Eca	
Sostanze pericolose	Nessuna	
Conduttori interni	4x2 (4 coppie) - Rigidi in rame	
Sezione conduttori interni	24 AWG	
Isolamento singoli conduttori	Polietilene	
Separatore conduttori	-	
Sistema di connessione	EIA/TIA 568 A and B	
Guaina esterna	LSZH	
Colore cavo	Grigio	
Riferimento metrico progressivo	Si	
Conformità	EIA/TIA 568 B.2 - ISO IEC 11801 - EN 50575:2014+A1:2016	

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Package



SILENT INVERTER GENERATOR

2.200

Together on


SILENT
INVERTER
 Technology

 PURE
 SINEWAVE

 ECO SPEED
 CONTROL

EURO
 GASOLINE
 ENGINE **5**

Caratteristiche principali

- Generatore ad Inverter silenzioso
- Sistema Eco Speed Control per l'ottimizzazione dei consumi e la riduzione del rumore
- Portatile e compatto
- Motore OHV a 4 tempi
- Generazione tensione d'uscita sinusoidale
- Serbatoio per carburante con capacità per 10 ore al 50% del carico
- Allarme livello olio
- Protezione da sovraccarico
- Caricabatteria
- Doppia uscita AC e DC 12V


Motore Hi-Power
 a basso consumo

Caratteristiche Tecniche

Modello	SILENT INVERTER GENERATOR 2.200
Codice	FGEINV2200M
Sistema di avviamento	Manuale
Massima potenza reattiva	2.200 VA
Massima potenza attiva	2.000 W
Fattore di potenza	0,9
Potenza nominale	1.800 W
Fase	Monofase
Tecnologia	Inverter
Tensione nominale	230 Vac
Frequenza nominale	50 Hz
Uscita DC	12Vdc - 8A
Prese di uscita AC	2 Schuko 16A
Grado di isolamento	F
Capacità serbatoio carburante	4L
Carburante	Benzina senza piombo
Livello rumorosità a 7 m	58-62 dBA
Peso	21,5 Kg
Dimensioni LxHxP	48x39x28 cm
Dimensioni con imballo LxHxP	49x40x29 cm
Certificazioni	CE
Motore	
Modello	QL80
Tipo	Monocilindrico a 4 tempi OHV, raffreddamento a aria forzata
Cilindrata	79,7 cc
Potenza	6,5 HP
Velocità nominale	3000 RPM
Sistema di iniezione	TCI (iniezione elettronica)
Olio lubrificante (non incluso)	0,35 L SAE 10W-30
Tipologia filtro aria	A secco
Emissioni standard Europee	Euro 5

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.





AUTOMATIC
VOLTAGE
REGULATOR



Gasoline Generator 3.200 VA Sistema di Avviamento Manuale



Gasoline Generator 4.200 VA Sistema di Avviamento Elettrico



Gasoline Generator 7.800 VA Sistema di Avviamento Elettrico



Gasoline Generator 9.200 VA Sistema di Avviamento Elettrico/automatico

Caratteristiche principali

- Motore OHV a 4 tempi
- Serbatoio metallico per carburante con capacità per 10 ore al 50% del carico
- Allarme livello olio
- AVR e protezione da sovraccarico
- Predisposto per Gasoline Generator ATS esterno (solo per Gasoline Generator 4.200 VA e Gasoline Generator 9.200 VA)
- Caricabatteria (solo per modello elettrico)
- Doppia uscita AC e DC 12V
- Bassa rumorosità



Caratteristiche Tecniche

Modello	GASOLINE GENERATOR 3.200-4.200-7.800-9.200				
	FGE3200M	FGE4200E	NOVITÀ FGE4200EA	FGE7800E	FGE9200EA
Codice					
Sistema di avviamento	Manuale	Elettrico	Elettrico/Automatico	Elettrico	Elettrico/Automatico
Massima potenza reattiva	3.200 VA	4.200 VA	4.200 VA	7.800 VA	9.200 VA
Massima potenza attiva	2.200 W	3.000 W	3.000 VA	5.500 W	6.500 W
Fattore di potenza			0,7		
Potenza nominale	2.000 W	2.800 W	2.800 W	5.000 W	6.000 W
Fase			Monofase		
Stabilizzazione tensione			AVR		
Tensione nominale			230 Vac		
Frequenza nominale			50 Hz		
Uscita DC			12Vdc - 8,3A		
Prese di uscita AC		2 Schuko 16A		2 IEC 309 16A	1 IEC 309 32A
Predisposto per Gasoline Generator ATS esterno			Si - Codice FGEATS9200 (opzionale)		Si Codice FGEATS9200 (opzionale)
Grado di isolamento			F		
Capacità serbatoio carburante		15L		25L	
Carburante			Benzina senza piombo		
Livello rumorosità a 7 m		68-72 dBA		74-78 dBA	
Manopole e ruote				Incluse	
Peso	41,5 Kg		48 Kg	82 Kg	85 Kg
Dimensioni LxHxP		43x42x63 cm		52,5x54,5x69,5 cm	
Dimensioni con imballo LxHxP		44x44x64 cm		53,5x56,5x70,5 cm	
Certificazioni			CE		
Motore					
Modello	TW168F		TW170F	TW188F	TW190F
Tipo			OHV monocilindrico a raffreddamento forzato a 4 tempi		
Cilindrata	196 cc		210 cc	389 cc	420 cc
Potenza	6,5 HP		7 HP	13 HP	15 HP
Velocità nominale			3000 RPM		
Sistema di iniezione			TCI (iniezione elettronica)		
Olio lubrificante (non incluso)		0,6 L SAE 10W-30		1,1 L SAE 10W-30	
Tipologia filtro aria			A secco		
Batteria di avviamento			12V 7,2 Ah		12V 17 Ah
Emissioni standard Europee			Euro 5		

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.

Accessori

Modello	Codice
Gasoline Generator ATS esterno per Generatore FGE4200EA e FGE9200EA	FGEATS9200





L'ATS controlla la rete elettrica e ricarica la batteria del Generatore. In caso di blackout, avvia automaticamente il motore del Generatore e alimenta i dispositivi connessi. Quando il Blackout è terminato, l'ATS alimenta nuovamente tramite la rete elettrica i dispositivi connessi, carica la batteria del Generatore e spegne, successivamente, il motore del Generatore.

- 1 Indicatore presenza rete 2 Indicatore Generatore ON 3 Indicatore funzione Avvio Automatico attiva 4 Indicatore anomalia 5 Selettore avviamento Manuale o Automatico
6 Interfaccia connessione con Generatore 7 Morsettiera connessione alimentazione dal Generatore 8 Morsettiera connessione alimentazione dalla rete elettrica
9 Morsettiera connessione alimentazione per i dispositivi 10 Ganci metallici per montaggio a parete

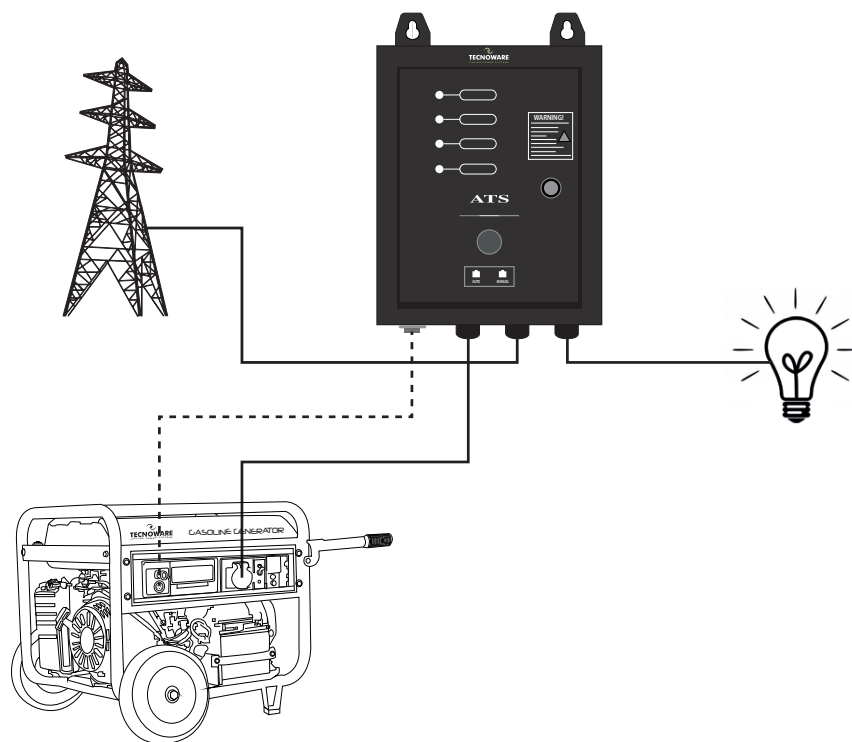
Caratteristiche principali

- Ganci metallici per montaggio a parete
- Sportello metallico per accesso alle connessioni, con chiusura a chiave
- Avvio automatico del Generatore
- Caricabatterie per batteria del Generatore
- Selettore avviamento Manuale o Automatico
- Cavo 2m per connessione ATS/Generatore

Caratteristiche Tecniche

Modello ATS	GASOLINE GENERATOR ATS 45A
Codice	FGEATS9200
Dimensioni LxHxP	25x32x14 cm
Peso	4 Kg
Interfaccia di comunicazione	Interfaccia connessione con Generatore (cavo 2m, incluso)
Tensione nominale	230 Vac
Frequenza nominale	50 Hz
Corrente massima	45A
Connessione ingresso/uscita	Morsettiera
Condizioni ambientali operative	
Temperatura di lavoro	Da -5 a 45 °C
Umidità relativa	< 95% non condensata
Certificazioni	CE

© 2023 Tecnoware Power Systems. I dati tecnici possono essere variati senza preavviso.



User Experience 4.0

EVO DSP PLUS MODULAR HE
Protezione affidabile ed efficiente

Different Power Solution

- Soluzioni Business**
Soluzioni professionali su misura per la protezione e l'efficienza degli ambienti aziendali.
- Soluzioni Smart Office**
Prodotti e articoli per rendere l'ambiente di lavoro smart e sempre operativo.
- Soluzioni Home**
Soluzioni e prodotti per rendere la tua casa un luogo sicuro e sempre protetto.
- Soluzioni Gaming**
Prodotti adatti alla protezione di Console e Videogiochi per un divertimento senza interruzioni.

UPS ERA PLUS 800 SCHUKO TOGETHER ON
Protezione completa da Black out e da tutti i disturbi di tensione (sopratensioni e sotto-sopratensioni).
Completamente per Personal Computer, Desktop e sistemi video collegati.
Modulo di backup, auto-recarica, regolazione di carica.
Non adatto ad alimentare con circuito PFC Active (Server, PC game, console videogiochi, illuminazione, computer Mac, lampade a neon, ecc.).
Circuito elettronico di stabilizzazione tensione AVR.
V2 protetto da fusibile e da V1 con ingresso schuko.
Protezione da sovraccarico e da cortocircuito.
Protezione da sovraccarico e da cortocircuito.
120 multifunzione e auto-recarica.

Download
Quindi Guida EVO-PLUS Schuko Together ON.pdf

Dati tecnici

Modello	Caratteristiche
ERA PLUS 800	800 VA / 480 VA
ERA PLUS 1000	1000 VA / 600 VA
ERA PLUS 1500	1500 VA / 900 VA
ERA PLUS 2000	2000 VA / 1200 VA

Consultabile in 10 lingue, sistema di geolocalizzazione e riconoscimento cliente/utente, esperienza di navigazione personalizzata, offerta commerciale dedicata.

- E-Commerce User Oriented
- Area Gestione RMA
- Catalogo Prodotti con schede tecniche dettagliate
- Area Registrazione Prodotti
- Area download Software Tecnoware

Configuratori: un filo diretto tra l'utente e i nostri operatori

Persone, dietro le tue Esigenze

Personal Configurator

Supporto al prodotto

Universo Commerciale Tecnoware

Together on

Una pagina dedicata al progetto **Together On**. Iniziative in chiave Eco, virtuosi percorsi di informazione e collaborazione legati alla filosofia 100% Eco Friendly Tecnoware, da condividere con i propri Partners.



Prodotti Together On



Tecnoware Azienda Green Oriented



To be Eco-Friendly

www.tecnoware.com/togetheron

Together on
People protecting the Planet Together

Aiutaci ad aiutare l'ambiente.

Tecnoware è da sempre un'azienda sensibile alle tematiche ambientali. Dal 27 Aprile 2015, Giornata Mondiale della Terra, abbiamo dato vita ad una nuova filosofia aziendale denominata "Together on". Un ideale che si traduce in un percorso concreto per rendere la nostra realtà 100% **Azienda Green**. Certificazione ISO 14001, Energia verde, prodotti e Packaging Ecologici, progetti di Salvaguardia Sono solo alcuni degli obiettivi raggiunti. Accreditiamo l'attenzione (O) sull'importanza delle azioni di ogni singola realtà, individuale o aziendale, ma consapevoli che solo insieme come **comunità** (T) potremo farla da differenza. Per sostenere e condividere il nostro impegno in chiave "Green" abbiamo creato questa sezione nella quale racconteremo i nostri progetti, spiegheremo come nascono i prodotti a marchio Together On e disporremo suggerimenti e consigli utili su come rendere la tua quotidianità **eco-friendly**.

PRODOTTI TOGETHER ON

TECNOWARE AZIENDA GREEN ORIENTED

TO BE ECO-FRIENDLY

I prodotti **Together On** sono progettati e realizzati rispettando rigorosi standard di eco-compatibilità, il rispetto per l'ambiente.

Tecnoware nasce nel 1986 e fin dai primi anni di attività si caratterizza come azienda sensibile alle tematiche ambientali. Da allora...



Via Montetrini 2/E 50065 Molino del Piano - Firenze - Italy
www.tecnaware.com

